

FloTech FT555F SYSTÈME DE TEST AUTOMATIQUE ANTI- DÉBORDEMENT

Systemes Optique
Systemes Thermistance
Prise de Terre
Module TIM

10784PA REV C



Dixon
Division Dixon Bayco
Cincinnati, Ohio

Table des Matières

Introduction.....	3
Traits principales.....	3
FT555F Testeur automatique.....	4
FT555F Indicateurs.....	5
Déballage et configuration initiale.....	6
Écran d'accueil.....	7
Pouvoir ON/OFF.....	8
Instructions installation.....	9-10
Choisir option de test.....	11
Exécution du test automatique.....	11-12
Test optique.....	13-14
Test thermistance.....	15
Test de boulon de Prise de terre.....	16
Test de module ID de remorque.....	17
Test humide pour Optique & Thermistance.....	18-19
Services technique.....	20

Introduction

Ce manuel décrit les fonctionnalités, l'utilisation et l'entretien du système de test automatique anti-débordement FT555F. Le FT555F est compatible avec toutes les marques de systèmes de capteurs optiques, systèmes thermo-optique a 2 fils, et systèmes de surveillance embarqués pour camions indépendamment de fabrication tant qu'ils sont compatibles avec l'API RP1004 : pratique recommandée 2003.

Traits principales

Le testeur automatique du système de débordement FLOTECH FT555F a les caractéristiques suivantes:

- Test automatiquement toutes les 4 fonctions de test, optique, thermistance, boulon de Prise de terre, et le numéro TIM.
- Test de toutes les systèmes de capteurs optiques API 5 fils et rapport le nombre de capteurs fonctionnels / mouillées.
- Test les capteurs thermo-optique a 2 fils et rapport le nombre de capteurs fonctionnels / mouillées.
- Surveillez jusqu'à huit compartiments.
- Test les boulons de Prise de terre avec la vérification de la continuité avance et en marche arrière.
- Lire modules TIM et rapport le numéro de série dans l'affichage.
- Ait le mode "WET TEST" avec alarme pour signaler lorsque les capteurs sont mouillés.
- Configurez l'écran pour configurer lequel des quatre tests est activée et permet de configurer le nombre maximum de compartiments par région.
- Le logiciel peut être mis à jour pour inclure de nouveaux tests et tests d'avenir étendu et la capacité de résolution des problèmes.

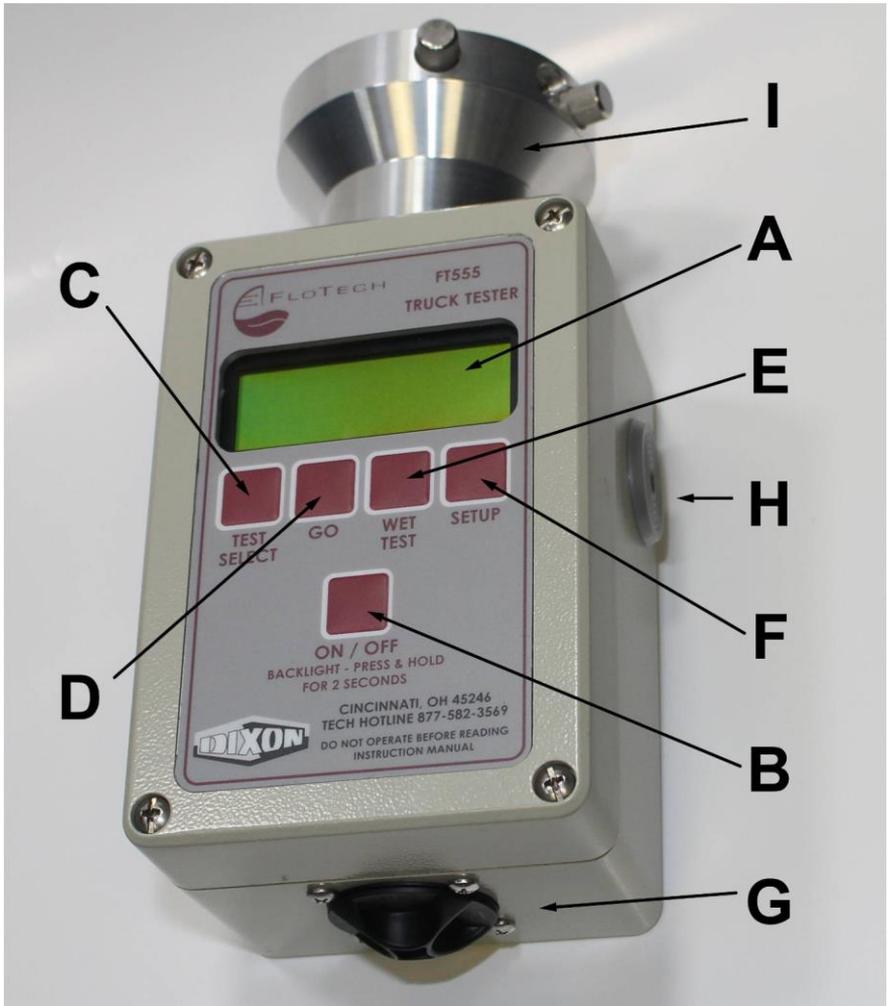


Fig. 1 FT555F Testeur Automatique

Indicateurs FT555F

A) ÉCRAN LCD

L'écran LCD est l'écran principal où la sélection de test, les résultats des tests, et des instructions de test seront affichées. Écran est rétroéclairé et activé à l'aide du bouton ON / OFF.

B) BOUTON ON/OFF

Appuyez sur ce bouton pour activer ou désactiver le Testeur automatique FT555F. L'unité s'éteint automatiquement après 10 minutes. Appuyez et maintenir enfoncé ce bouton pendant 2 secondes et le rétroéclairage s'allumera.

C) SÉLECTION D'UN BOUTON DE TEST

Appuyez sur ce bouton pour faire défiler les tests disponibles.

D) BOUTON DE DÉPART

Appuyez sur ce bouton pour démarrer le test sélectionné.

E) BOUTON POUR TEST MOUILLÉ

Appuyez sur ce bouton en mode de test optique ou thermistance et la fonction de test mouillé va commencer. Appuyez sur n'importe quel bouton pour arrêter le test mouillé.

F) BOUTON DE CONFIGURATION INITIALE

Appuyez sur ce bouton pour entrer dans les écrans de configuration.

G) PORTE DE BATTERIE

Twist pour ouvrir, tenir deux cellules D, les points positifs vers la porte de la batterie (sortie).

H) ALARME

Alarme sonore est émise quand le testeur FT555F automatique est en mode WET TEST et le capteur est mouillé.

I) CONNECTEUR DE FICHE API

Fiche compatible API avec des broches J-Slot configurables pour les deux, optiques et les prises de thermistance.

Déballage et configuration initiale

Étape 1) Lors du déballage du testeur automatique FT555F, vous trouverez ce qui suit;

- a) Testeur automatique FT555F
- b) Deux batteries type "D"
- c) Trois vis à main J-Slot
- d) Ce manuel d'instruction

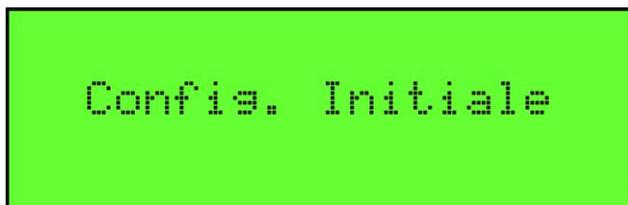
Étape 2) Vissez les trois vis J-Slot dans les filets marqué "O" pour la compatibilité de la prise optique et dans les fils J-Slot marquée "T" pour la compatibilité de prise de thermistance.

Étape 3) Retirez le couvercle de la batterie en tournant antihoraire jusqu'à ce que la porte s'ouvre. Insérez deux piles de type «D» à la borne positive de la batterie vers l'extérieur de l'ouverture.

Réinstallez la porte de la batterie en tournant dans le sens horaire.

NE PAS FORCER LA PORTE DE BATTERIE OUVERT OU FERMÉ

Étape 4) Appuyez sur le bouton ON / OFF une fois. Le FT555F affichera l'écran de configuration initiale du système indiqué ci-dessous;



Étape 5) Complétez la configuration initiale du système en suivant les instructions d'installation à la page 9.

Écran d'accueil

Après avoir terminé la configuration initiale du système, l'écran de bienvenue s'affichera. Cet écran s'affichera chaque fois que le testeur automatique FT555F est allumé.



```
FT555 Testeur Camion  
Version X.XX  
Etat Batterie ██████████
```



```
Pressez Une Touche  
Test Select  
OU  
Setup
```

L'écran d'accueil affiche la version du logiciel le FT555F est en cours d'exécution et l'état de santé de la batterie dans les bars. 5 barres représentent la capacité de la batterie est pleine. Si deux ou moins barres sont affichées, un signal sonore d'avertissement sera émis et un message d'avertissement clignote pendant quelques secondes. Les batteries doivent être changées lors de votre prochaine commodité.



```
FT555 Testeur Camion  
Version X.XX  
! Etat Batterie !
```

Pouvoir ON/OFF

Appuyez sur le bouton ON / OFF une fois pour allumer le testeur. Appuyez encore sur le bouton pour arrêter le testeur. Le testeur a une lumière d'affichage en arrière pour des conditions sombres. Après avoir allumé le testeur, appuyez et maintenez le bouton ON / OFF pendant 2 secondes et le rétroéclairage s'allumera. Appuyez et maintenez pendant 2 secondes et le rétroéclairage s'éteindra.

Instructions installation

À l'écran "Pressez une Touche", appuyez sur la touche SETUP et entrer dans le mode de configuration. La première option sera:

MAXIMUM COMPARTIMENTS OPTIQUE = #

Appuyez sur le bouton GO pour basculer entre 6 et 8 pour le nombre maximal de compartiments. Généralement les États-Unis à un maximum de 6 compartiments signaux par une prise et le Canada ou les régions Européennes auront un maximum de 8. Une fois que le nombre correct de compartiments maximum est affiché, appuyez sur le bouton TEST SELECT pour accéder à l'écran de CONFIGURATION suivant.



```
Max Comps Optique = 6
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

MAXIMUM COMPARTIMENTS THERMISTANCE = #

Appuyez sur le bouton GO pour basculer entre 6 et 8 nombre maximal de compartiments. Généralement les États-Unis a un maximum de 6 compartiments signaux par une prise et le Canada ou les régions Européennes auront un maximum de 8. Une fois que le nombre correct de compartiments maximum est affiché, appuyez sur le bouton TEST SELECT pour accéder à l'écran de CONFIGURATION suivant.



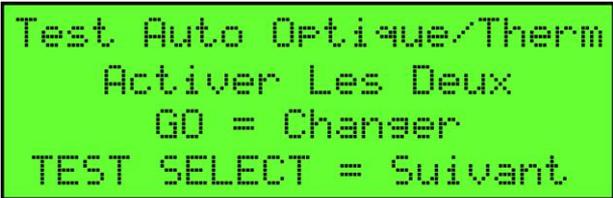
```
Max Comps Therm = 6
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

Test Automatique Optique/Therm

Cet écran va activer ou désactiver le testeur optique ou de thermistance lors de l'exécution d'un test automatique du système anti-débordement de la remorque. Cette configuration est seulement pour le mode de test automatique. Tous les quatre tests sont disponibles pour la sélection manuelle de test.

Certaines régions n'ont pas besoin de testeur optiques ou les systèmes de type thermistance comme on n'en trouve pas dans cette région. Exemple, remorques en Californie n'ont pas de prises de thermistance donc il n'est pas nécessaire d'effectuer le test de la thermistance. Dans ce cas, le test optique serait activé.

Appuyez sur le bouton «GO» pour choisir entre "Activez les deux", "Activez OPTIC" ou "Activez THERM" Appuyez sur le "TEST SELECT" pour passer à l'écran suivant.

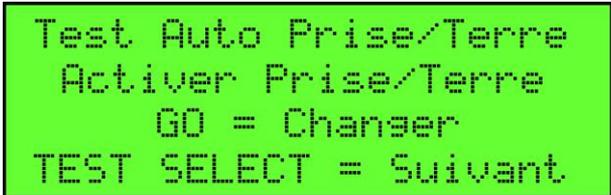


```

Test Auto Optique/Therm
  Activer Les Deux
    GO = Changer
  TEST SELECT = Suivant
  
```

Auto Test de boulon de Prise de terre

Appuyez sur le bouton "GO" pour activer ou désactiver le test de boulon de prise de terre pendant le test automatique. Appuyez "TEST SELECT" pour passer à l'écran suivant.

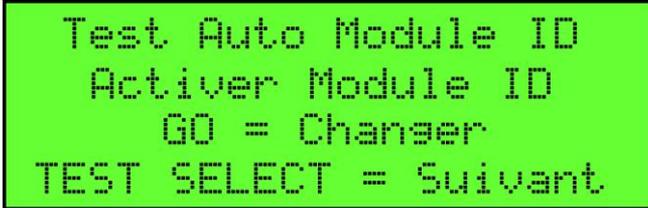


```

Test Auto Prise/Terre
  Activer Prise/Terre
    GO = Changer
  TEST SELECT = Suivant
  
```

Auto Test Module ID de Camions

Appuyez sur le bouton "GO" pour activer ou désactiver le test de Module d'identification du camion pendant le test automatique. Appuyez "TEST SELECT" pour quitter le mode de configuration et vous retourne à l'écran "PRESS KEY TEST SELECT".



```
Test Auto Module ID
Activer Module ID
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

SÉLECTION D'UNE OPTION DE TEST

Lorsque l'écran "Pressez une Touche", à chaque fois que la touche SELECT TEST est enfoncé, le testeur vas cyclé à travers chacun des cinq modes de test disponibles.

TEST AUTOMATIQUE

TEST OPTIQUE

TEST THERMISTANCE

TEST DE BOULON DE PRISE DE TERRE

TEST DE MODULE ID DE REMORQUE

EFFECTUER LA FONCTION DU TEST AUTOMATIQUE

Cette option de test va automatiquement tester toutes les options de test disponibles déjà activées dans la procédure de configuration ci-dessus, et communiquera les résultats dans un écran RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

Étape 1) Déplacez les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connectez le testeur FT555F automatique à la prise de remorque.

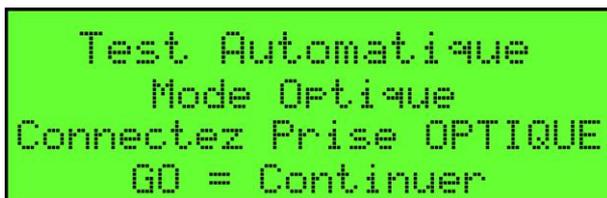
Étape 3) Appuyez sur le bouton ON/OFF pour allumer le testeur automatique FT555F. Lorsque l'écran "Pressez une Touche"

apparaît, appuyez sur "TEST SELECT" une fois pour que l'écran "Test automatique" apparaisse.

Étape 4) Appuyez sur le bouton "GO" pour commencer le test. Suivez les instructions énumérées sur l'écran d'affichage.



```
Test Automatique
GO = Commencer
```



```
Test Automatique
Mode Optique
Connectez Prise OPTIQUE
GO = Continuer
```

Étape 5) Déplacez les vis J-Slot pour correspondre à la configuration J-Slot de la prise optique.

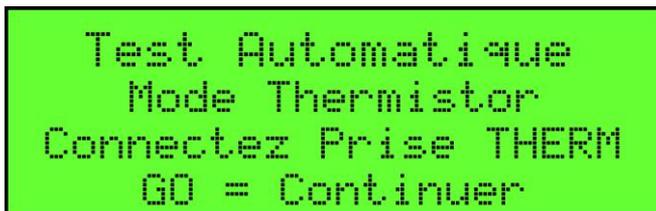
Étape 6) Connectez le testeur à la prise optique.

Étape 7) Appuyez sur le bouton GO pour commencer le test

Suivant, le testeur demandera de vous connecter à la prise de thermistance.

Étape 8) Déplacez les vis J-Slot pour correspondre à la configuration de la prise de thermistance.

Étape 9) Connectez le testeur à la prise et appuyez sur le bouton GO pour commencer le test.



```
Test Automatique
Mode Thermistor
Connectez Prise THERM
GO = Continuer
```

Le testeur testera automatiquement le boulon de prise de terre et le module TIM si ces options sont activées dans l'écran de configuration.

Lorsque le test est terminé, l'écran affichera le statut RÉUSSI / ÉCHOUÉ de chaque test effectué.



```
Optique  --  ECHEC
Therm    --  REUSSI
Prise/Terre -- REUSSI
Module ID -- REUSSI
```

Étape 10) Appuyez sur le bouton "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyez sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyez sur le "ON / OFF" pour arrêter le testeur.

TEST OPTIQUE

Ce test permettra de tester le signal optique API des capteurs de remorque monté ou, moniteur intégré et signaler un Réussi/Échoué

NOTE D'OPERATION:

Ce test fera rapport également le nombre de bons capteurs SI LES CAPTEURS SONT RELIÉS DIRECTEMENT À LA PRISE ET PAS DE MONITEUR INTÉGRÉ EST UTILISÉ. Si votre remorque a un moniteur intégré, le testeur testera le moniteur intégré comme s'il s'agissait d'un seul capteur. L'état du capteur relié à un moniteur intégré ne passe pas par le moniteur à la prise.

Étape 1) Déplacez les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connectez le testeur FT555F automatique pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyez sur le bouton ON / OFF pour allumer le Testeur FT555F automatique pour camion. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyez sur "TEST SELECT" deux fois pour que l'écran "Test Optique" apparaît.

Étape 4) Appuyez sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran affichera l'état RÉUSSI / ÉCHOUÉ et un état mouillé / sec pour chacun des compartiments activée lors de l'installation. Un carré sous le numéro indique un capteur sec ou un tableau de bord sous le numéro indique un capteur mouillé ou manquant. Si vous êtes connecté à un moniteur intégré, des lignes pointillées vont montrer et pas de barres noires.

Étape 5) Appuyez sur le "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyez sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyez sur le "ON / OFF" pour arrêter le testeur.

```

Test Optique
Test REUSSI
Compartiment 123456
Etat          ■■■■■■■■
    
```

Réussi quand optique est relié à des capteurs indiqué ci-dessus. Un carré noir s'allume pour chaque bon capteur.

```

Mode Optique
Test REUSSI
Compartiment 123456
Etat          -----
    
```

Le test optique Réussi lorsqu'il est connecté à un moniteur intégré, va montrer des tirets pour l'état du capteur. Moniteurs intégré n'ont pas une connexion de diagnostic pour le moniteur de rampe de chargement, et ne passent pas le nombre de bons capteurs sur le moniteur intégré à la prise.

TEST THERMISTANCE

Ce test permettra de tester le signal thermistance API des capteurs de remorque monté à bord ou moniteur intégré et signaler un RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

NOTE D` OPERATION:

Ce testeur n'est pas compatible avec l'ancien style analogue "capteurs vert ou à pointe argenté". Ces appareils nécessitent le testeur FT510.

Étape 1) Déplacez les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connectez le testeur automatique FT555F pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyez sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555F. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyez sur "TEST SELECT" trois fois pour que l'écran "Test Thermistor" apparaît.

Étape 4) Appuyez sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran affichera l'état RÉUSSI / ÉCHOUÉ et l'état mouillé / sec pour chacun des compartiments activée lors de l'installation. Un carré sous le numéro indique un capteur sec, ou un tableau de bord sous le numéro indique un capteur mouillé ou manquant. Si vous êtes connecté à un moniteur intégré, des lignes pointillées vont montrer et pas de barres noires.

Étape 5) Appuyez sur le bouton "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyez sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyez sur le "ON / OFF" pour arrêter le testeur.



```
Mode Thermistor
Test REUSSI
Compartiment 123456
Etat          ■■■■■■
```

TEST DE BOULON DE PRISE DE TERRE

Ce test permettra de tester le boulon de prise de terre en utilisant le test de la marche avant et arrière pour vérifier le bon fonctionnement de la diode à l'intérieur du boulon de prise de terre. Le testeur signalera un RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

Étape 1) Déplacez les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connectez le testeur automatique FT555F pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyez sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555F. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyez sur "TEST SELECT" quatre fois pour que l'écran "Test Prise de Terre" apparaît.

Étape 4) Appuyez sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran affichera l'état RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

Étape 5) Appuyez sur "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyez sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyez sur le "bouton ON / OFF" pour arrêter le testeur.



TEST DE MODULE ID DE REMORQUE

Ce test permettra de tester le module remorque d'identité et rapport le numéro de série à 12 chiffres stocké à l'intérieur du module d'identification. S'il n'y a pas de module de remorque d'identité ou le test échoue, l'écran affiche "TIM non Détecté"

Étape 1) Déplacez les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connectez le testeur automatique FT555F à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyez sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555F. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyez sur "TEST SELECT" cinq fois pour que l'écran "Mode Module ID Camion" apparait.

Étape 4) Appuyez sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran fera rapport au numéro de série à 12 chiffres ou montrer "TIM non Détecté".

Étape 5) Appuyez sur "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyez sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyez sur le bouton "ON / OFF" pour arrêter le testeur.



```
Mod Test ID Camion
Test Detecte
N° Serie: 0000013338F6
```

TEST HUMIDE POUR OPTIQUE & THERMISTANCE

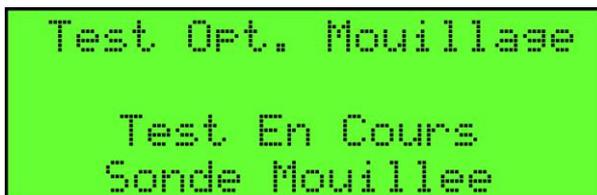
NOTE: LA FONCTION DU TEST MOUILLÉ EST DESTINÉE A ÊTRE UTILISÉ SUR LES SYSTÈMES EN MARCHÉ. SI LE SYSTÈME A UN PROBLÈME, IL DOIT ÊTRE RÉPARÉ AVANT DE FAIRE UN TEST MOUILLÉ.

Étape 1) Déplacez les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connectez le testeur automatique FT555F pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyez sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555F. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyez sur "TEST SELECT" plusieurs fois jusqu'à ce que le "Test Optique" ou "Test Thermistor " apparaisse, dépendant de la prise que le testeur est connecté à.

Étape 4) Appuyez sur le bouton "WET TEST" pour commencer le test mouillé.



Test Opt. Mouillase
Test En Cours
Sonde Mouillee



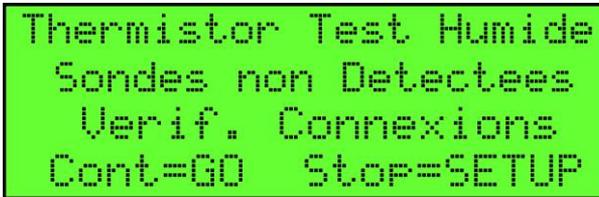
Thermistor Test Humide
Test En Cours
Sonde Seche

Étape 5) Le FT555F testera plusieurs fois pour la présence de capteurs mouillé connectés à la prise.

Étape 6) Essai de Trempe dans un compartiment et écouter pour un bip. L'affichage indiquera également la présence d'un capteur mouillé.

Étape 7) Continuez à tester chaque compartiment.

Étape 8) Arrêtez le test mouillé en appuyant sur n'importe quelle touche.



Thermistor Test Humide
Sondes non Detectees
Verif. Connexions
Cont=GO Stop=SETUP

NOTE: SI LE TESTEUR NE VOIT PAS DES CAPTEURS OU N'EST PAS CONNECTÉ, IL AFFICHE L'ÉCRAN AU-DESSUS JUSQU'À CE QU'IL VOIE UN CAPTEUR OU LE TEST ARRÊTE.

ATTENTION:

Le FT555F n'est pas certifié conçu pour une utilisation dans un endroit dangereux Classe I, Division 1. Vous devez éviter l'utilisation dans des atmosphères explosives ou inflammables.

Résolution des problèmes:

- A. Si le FT555F ne démarre-pas ou arrête pendant l'utilisation, vérifiez l'indicateur de batterie sur l'écran d'accueil et ou remplacer les piles.**
- B. Si le FT555F semble se figer, retirez les piles pour forcer l'appareil à s'éteindre. Réinstallez les batteries et commencez la procédure de test. En enlevant les batteries vous forcerez le FT555F de se redémarrer à l'écran d'accueil.**

Ligne d'assistance technique (877) 582-3569

Contactez le support technique téléphonique FLOTECH pour de l'aide:

- Résolution des problèmes pour les systèmes de débordement.
- Vérification des composants défectueux
- Pour demander un RGA pour les produits défectueux sous la garantie de FLOTECH.

FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester (with French Display)

Optic Systems
Thermistor Systems
Ground Bolt
TIM Module

10784PA REV C



Dixon
Dixon Bayco Division
Cincinnati, Ohio

Table of Contents

Introduction.....	3
Main Features.....	3
FT555F Automatic Tester.....	4
FT555F Indicators.....	5
Unpack Unit and Initial Setup.....	6
Welcome Screen	7
Power ON/OFF	7
Setup Instructions.....	8
Selecting Test Option.....	10
Performing Automatic Test.....	10
Optic Test.....	12
Thermistor Test.....	14
Ground Bolt Test.....	15
Trailer ID Module Test	16
Wet Test for Optic & Thermistor.....	17
Technical Service.....	19

Introduction

This Manual describes the features, use and maintenance of the FT555F Automatic Overfill System Tester. The FT555F is compatible with all makes of Optic sensor systems, 2 wire Thermo-Optic systems, and truck onboard monitor systems regardless of manufacture as long as they are compatible with API RP1004: 2003 recommended practice.

Main Features

The FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester has the following features:

- Automatically test all 4 test functions, Optic, Thermistor, Ground Bolt, and TIM number.
- Test all API 5 wire optic sensor systems and report the number of functional / wetted sensors.
- Test 2 wire Thermo-Optic sensors and report the number of functional / wetted sensors.
- Monitors up to eight compartments.
- Test Ground Bolts with both forward and reverse continuity check.
- Read TIM modules and report serial number in display
- Has “WET TEST” mode with alarm to report when sensors are wetted.
- Set up screen to configure which of the four tests are enabled and will configure maximum number of compartments by region.
- Software can be upgraded to include new tests and future expanded testing and troubleshooting capability.

FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester

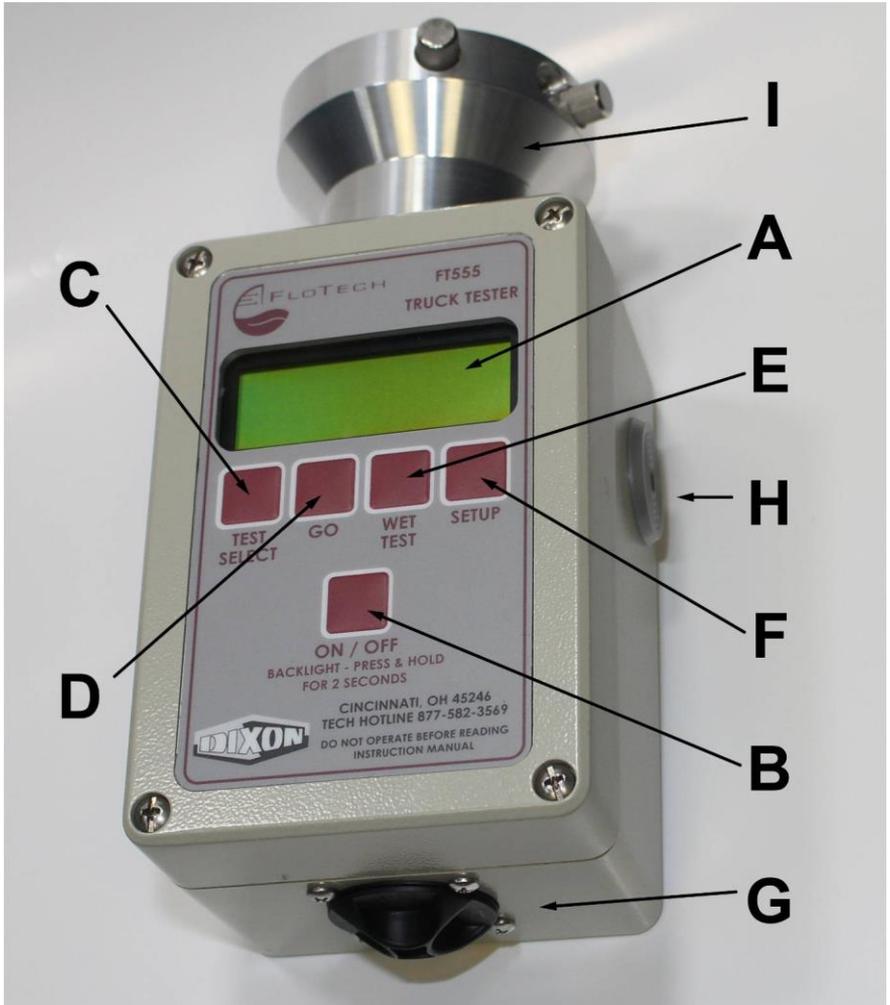


Fig. 1 FT555F Automatic Tester

FT555F Indicators

A) LCD SCREEN

The LCD screen is the main display where test selection, test results, and test instructions are displayed. Screen is backlit enabled using the ON/OFF button.

B) ON/OFF BUTTON

Press this button to turn the FT555F Automatic Tester on and off. The unit will automatically turn off after 10 minutes. Press and hold this button for 2 seconds and the backlight will illuminate.

C) TEST SELECT BUTTON

Press this button to cycle through the available tests.

D) GO BUTTON

Press this button to start the selected test.

E) WET TEST BUTTON

Press this button while in the Optic or Thermistor Test mode and the wet test feature will begin. Pressing any button will stop the wet test.

F) SETUP BUTTON

Press this button to enter the set up screens.

G) BATTERY DOOR

Twist to open, hold two D cells, positive points towards battery door (out).

H) ALARM

Audible alarm sounds when FT555F Automatic Tester is in WET TEST mode and sensor is wetted.

I) API PLUG CONNECTOR

API compatible plug with configurable J-Slot pins for both optic and thermistor sockets.

Unpack Unit and Initial Setup

Step 1) When unpacking the FT555F Automatic Tester you will find the following;

- a) FT555F Automatic Tester
- b) Two “D” size batteries
- c) Three J-Slot thumb screws
- d) This instruction manual

Step 2) Screw in the three J-Slot Screws into the threads marked “O” for Optic socket compatibility and into the J-Slot threads marked “T” for thermistor socket compatibility.

Step 3) Remove the battery door by turning counter clock wise until door opens. Insert two “D” size batteries with positive battery terminal facing out of the opening. Reinstall battery door by turning clockwise.

DO NOT FORCE BATTERY DOOR OPEN OR CLOSE

Step 4) Press ON/OFF button once. The FT555F will show the Initial System Setup screen shown below;



Step 5) Complete the Initial System Setup following the setup instructions on page 7.

Welcome Screen

After completing the Initial System Setup the welcome screen will be displayed. This screen will be displayed every time the FT555F Automatic Tester is turned on.



The Welcome Screen shows the version software the FT555F is running and the battery health status in bars. 5 bars represent full battery capacity. If 2 or less bars are displayed, a warning beep will sound and a warning message will flash for a few seconds. Batteries should be changed at your next convenience.



Power ON/OFF

Press the ON/OFF button once to turn the tester on. Push the button again to turn the tester off. The tester has a display back light for dark conditions. After turning on the tester, press and hold the ON/OFF button for 2 seconds and the back light will turn on. Press and hold again for 2 seconds and the back light will go off.

Setup Instructions

At the “Press Key” screen, pressing the SETUP key will enter the setup mode. The first option will be:

MAX OPTIC COMPS = #

Press the GO button to toggle between 6 and 8 maximum number of compartments. Generally the USA has a maximum of 6 compartments signals per one socket and Canada or European regions will have a maximum of 8. Once the correct Maximum Compartments count is showing, press TEST SELECT button to move to the next SETUP screen.



```
Max Comps Optique = 6
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

MAX THERM COMPS = #

Press the GO button to toggle between 6 and 8 maximum number of compartments. Generally the USA has a maximum of 6 compartments signals per one socket and Canada or European regions will have a maximum of 8. Once the correct Maximum Compartments count is showing, press TEST SELECT button to move to the next SETUP screen.



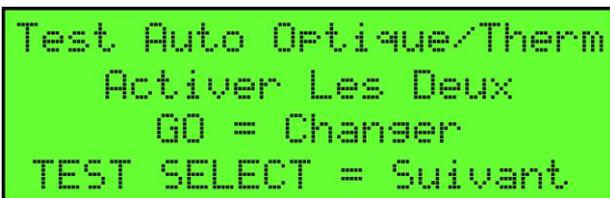
```
Max Comps Therm = 6
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

AutoTest Optic/Therm

This screen will enable or disable the Optic or Thermistor tests when performing an automatic test of the trailer overfill system. This configuration is only for the automatic testing mode. All four tests are available in the manual test selection.

Some regions may not have a need to test optic or thermistor type systems as none are found in that region. Example, trailers in California do not have Thermistor sockets so there is no need to perform the Thermistor test. In this case the Optic test would be enabled.

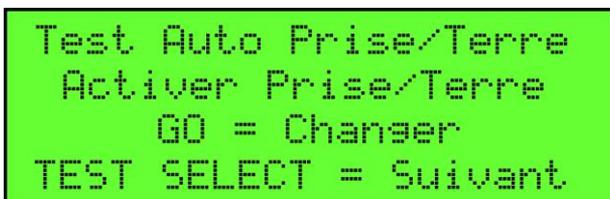
Press the “GO” button to choose between “Enable BOTH”, “Enable OPTIC” or “Enable THERM” Press the “TEST SELECT” button to move to the next screen.



```
Test Auto Optique/Therm
Activer Les Deux
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

Auto Test Ground Bolt

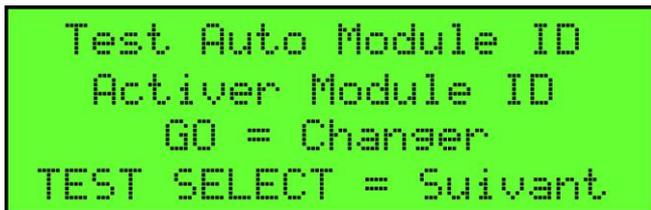
Press the “GO” button to ENABLE or DISABLE the ground bolt test during the automatic testing. PRESS “TEST SELECT” button to move to the next screen.



```
Test Auto Prise/Terre
Activer Prise/Terre
GO = Changer
TEST SELECT = Suivant
```

Auto Test Truck ID Module

Press the “GO” button to ENABLE or DISABLE the Truck ID Module test during the automatic testing. PRESS “TEST SELECT” button to exit the SETUP mode and return you to the “PRESS KEY TEST SELECT” screen.



SELECTING TEST OPTION

When at the “Press Key” screen, each time the TEST SELECT button is pressed the tester will cycle through each of the five available testing modes.

AUTOMATIC TEST

OPTIC TEST

THERMISTOR TEST

GROUND BOLT TEST

TRAILER ID MODULE TEST

PERFORMING AUTOMATIC TEST FUCTION

This test option will automatically test all of the available test options previously enabled in the setup procedure above, and report the findings in a PASS / FAIL screen.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555F Automatic Tester to the trailer socket.

FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555F Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button one time so the “Automatic Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. Follow the prompts listed in the display screen.



```
Test Automatique
GO = Commencer
```



```
Test Automatique
Mode Optique
Connectez Prise OPTIQUE
GO = Continuer
```

Step 5) Move the J slot screws to match the J-Slot configuration of the optic socket.

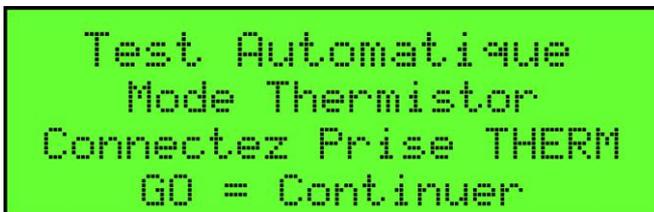
Step 6) Connect the tester to the optic socket.

Step 7) Press go button to start the test.

Next the tester will instruct you to connect to the Thermistor socket.

Step 8) Move the J-Slot Screws to match the configuration of the Thermistor socket.

Step 9) Connect the tester to the socket and press the go button to start the test.



```
Test Automatique
Mode Thermistor
Connectez Prise THERM
GO = Continuer
```

The tester will automatically test the ground bolt and TIM module if these options are enabled in the set up screen.

FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester

When the test is complete the Screen will display the PASS / FAIL status of each test performed.



```
Optique  --  ECHEC
Therm    --  REUSSI
Prise/Terre  --  REUSSI
Module ID  --  REUSSI
```

Step 10) Press the “TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.

OPTIC TEST

This test will test the API Optic signal from the trailer mounted sensors or onboard monitor and report a Pass/ Fail.

OPERATION NOTE:

This test will also report the number of good sensors IF THE SENSORS ARE WIRED DIRECTLY TO THE SOCKET AND NO ONBOARD MONITOR IS USED. Should your trailer have an onboard monitor, the tester will test the Onboard Monitor as if it were a single sensor. The status of sensor connected to an Onboard Monitor does not pass through the monitor to the socket.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555F Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555F Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button two times so the “Optic Test” screen appears.

FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will display the PASS / FAIL status and a wet/dry status for each of the compartments enabled during the setup. A square under the number indicates a dry sensor or a dash under the number indicates a wet or missing sensor. If connected to an Onboard Monitor dashed lines will show and no black bars.

Step 5) Press the “TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



Optic pass when connected to sensors is shown above. A black square will light for each good sensor.



Optic pass when connected to an onboard monitor will show dashes for sensor status. Onboard monitors do not have a diagnostic connection to the rack monitor and do not pass the number of good sensors through the onboard monitor to the socket.

THERMISTOR TEST

This test will test the API Thermistor signal from the trailer mounted sensors or onboard monitor and report a Pass/ Fail.

OPERATION NOTE:

This tester is not compatible with the old style analog “green or silver tipped sensors. These devices require the FT510 tester.

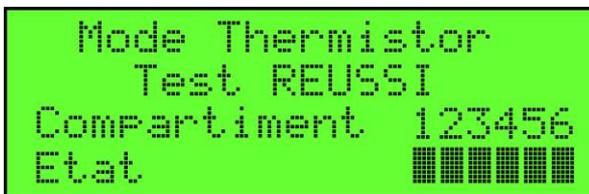
Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555F Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555F Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button three times so the “Thermistor Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will display the PASS / FAIL status and a wet/dry status for each of the compartments enabled during the setup. A square under the number indicates a dry sensor or a dash under the number indicates a wet or missing sensor. If connected to an Onboard Monitor, dashed lines will show and no black bars.

Step 5) Press the “TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



```
Mode Thermistor
Test REUSSI
Compartment 123456
Etat          ■■■■■■
```

GROUND BOLT TEST

This test will test the Ground Bolt using the forward and reverse test to confirm proper operation of the diode inside the ground bolt. The tester will report a Pass/ Fail.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555F Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555F Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button four times so the “Ground Bolt Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will display the PASS / FAIL status.

Step 5) Press the TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



TRAILER ID MODULE TEST

This test will test the Trailer ID Module and report the 12 digit serial number stored inside the ID module. If there is no trailer ID module or the test fails the screen will show “TIM not found”

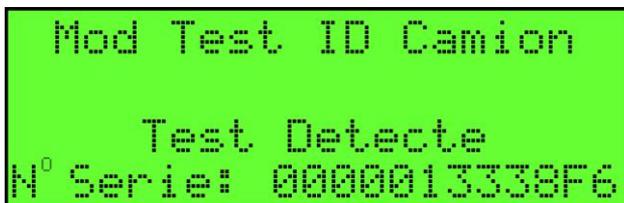
Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555F Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555F Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button five times so the “Trailer ID Module Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will report the 12 digit serial number or show “TIM not found”.

Step 5) Press the TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



Mod Test ID Camion
Test Detecte
N° Serie: 0000013338F6

OPTIC AND THERMISTOR WET TEST

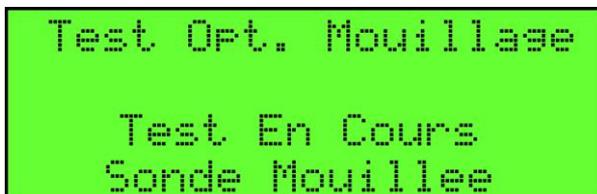
NOTE: THE WET TEST FUNCTION IS INTENDED TO BE USED ON WORKING SYSTEMS. IF THE SYSTEM HAS A PROBLEM IT MUST BE REPAIRED BEFORE WET TESTING.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555F Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555F Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button a few times until the “Optic Test” or “Thermistor Test” screen appears, depending on the socket the tester is connected to.

Step 4) Press “WET TEST” button to begin the wet test.



```
Test Opt. Mouillage
Test En Cours
Sonde Mouillee
```



```
Thermistor Test Humide
Test En Cours
Sonde Seche
```

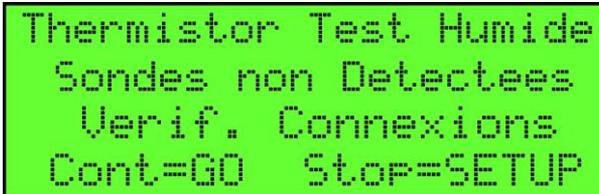
FloTech FT555F Automatic Overfill System Tester

Step 5) The FT555F will repeatedly test for the presence of any wet sensors connected to the socket.

Step 6) Dip test a compartment and listen for a beep. The display will also indicate the presence of a wet sensor.

Step 7) Continue testing each compartment.

Step 8) Stop the wet test by pressing any key.



```
Thermistor Test Humide
Sondes non Detectees
Verif. Connexions
Cont=GO Stop=SETUP
```

NOTE: IF THE TESTER DOES NOT SEE ANY SENSORS OR IS NOT CONNECTED, IT WILL DISPLAY THE ABOVE SCREEN UNTIL IT SEES A SENSOR OR THE TEST IS STOPPED.

CAUTION:

The FT555F is not certified as suitable for use in a Class I Division 1 hazardous location. You should avoid use in explosive or flammable atmospheres.

Troubleshooting:

- A. Should the FT555F fail to start or shut down during use, check the battery indicator on the welcome screen and or replace the batteries.**
- B. Should the FT555F appear to freeze, remove the batteries to force the unit to power down. Reinstall the batteries and begin test procedure. By removing the batteries you will force the FT555F to restart back to the welcome screen.**

Technical Support Hotline (877) 582-3569

Contact the FloTech Technical Support Hotline for help:

- Troubleshooting overfill systems.
- Verifying defective components
- To request an RGA for defective FloTech products under warranty.