

REPAIR & REBUILD INSTRUCTIONS

BAYCO 'DBA' SERIES DRY DISCONNECT ADAPTERS

Repair kit numbers

DBAK1-150Repair kit for 1.5" Buna Dry Disconnect Adapter
DBAK1-200Repair kit for 2" Buna Dry Disconnect Adapter
DBAK1-300Repair kit for 3" Buna Dry Disconnect Adapter
DBAK2-150Repair kit for 1.5" Viton Dry Disconnect Adapter
DBAK2-200Repair kit for 2" Viton Dry Disconnect Adapter
DBAK2-300Repair kit for 3" Viton Dry Disconnect Adapter
DBAK3-150Repair kit for 1.5" PTFE/Silicone Core Dry Disconnect Adapter
DBAK3-200Repair kit for 2" PTFE/Silicone Core Dry Disconnect Adapter
DBAK4-150Repair kit for 1.5" EPDM Dry Disconnect Adapter
DBAK4-200Repair kit for 2" EPDM Dry Disconnect Adapter
DBAK6-150Repair kit for 1.5" Chemraz/PTFE Dry Disconnect Adapter
DBAK6-200Repair kit for 2" Chemraz/PTFE Dry Disconnect Adapter
DBAK7-150Repair kit for 1.5" PTFE/Viton Core Dry Disconnect Adapter
DBAK7-200Repair kit for 2" PTFE/Viton Core Dry Disconnect Adapter

For Sales & Service Contact

Dixon Bayco

A DIXON COMPANY

U S A:

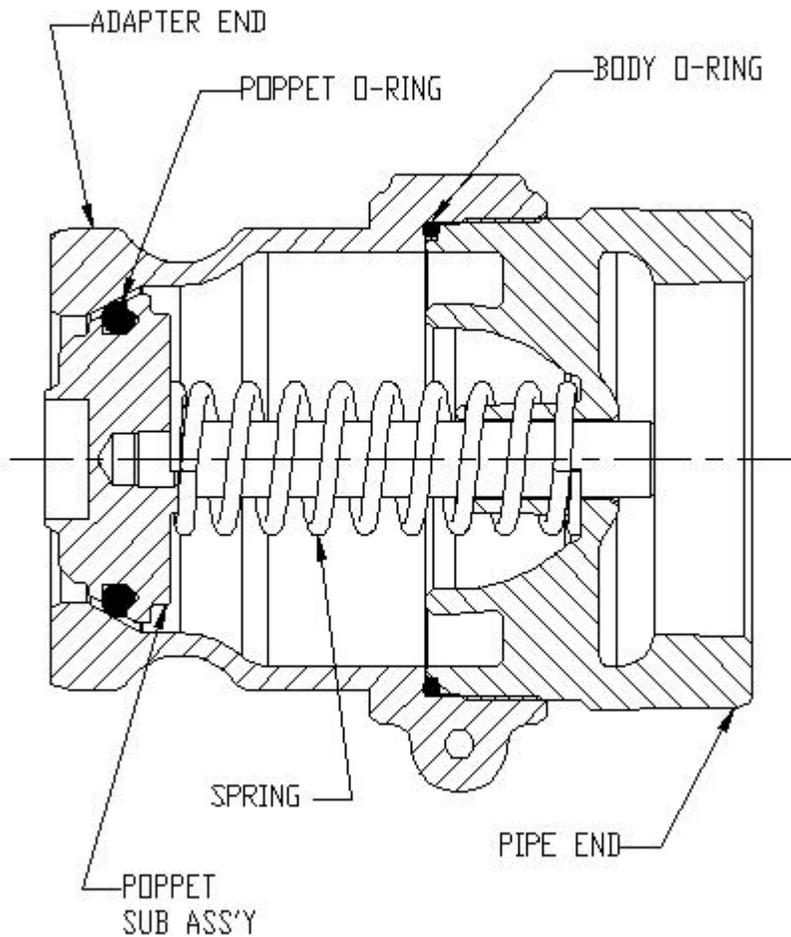
Dixon Bayco USA
Chestertown, Maryland
Phone: 410-778-2000
Fax: 410-778-4702
Toll Free: 800-355-1991

CANADA:

Dixon Bayco Limited
Barrie, Ontario
Phone: 705-436-1125
Fax: 705-436-6251
Toll Free: 800-355-1991



The Right Connection™



Tools required for installation and part replacement

Vise
Large Wrench

INSTALLATION

CAUTION! SAFETY GLASSES MUST BE WORN DURING REPAIR AND TESTING.

CAUTION! ADAPTER END AND PIPE END ARE RESTRAINING A COMPRESSION SPRING. ENSURE THAT YOU HAVE A FIRM GRIP ON THE ADAPTER END BEFORE REMOVING

REBUILDING

1. Hold the PIPE END in a vise and use a wrench to loosen the ADAPTER END by gripping on the cast lugs.
2. Make sure you have a firm grip on the ADAPTER END and unthread from the PIPE END.
3. Discard the old BODY O-RING.
4. Remove the POPPET SUB ASS'Y and SPRING from the PIPE END. Be careful not to drop the POPPET SUB ASS'Y as damage will occur to the o-ring retention lip
5. Hold the POPPET SUB ASS'Y by the stem portion using a collet or soft jaw vise. Be careful that the stem does not slip during o-ring removal
6. Carefully pry the POPPET O-RING from the POPPET SUB ASS'Y groove. Be careful not to scratch the metal groove portion of the poppet groove, as leakage will occur. This procedure will cause damage to the old POPPET O-RING and it must never be reused.
7. Lubricate the new POPPET O-RING using grease compatible with the material you will be handling and the seals you are installing. If you are installing a PTFE Encapsulated o-ring, it should be heated in hot water to ease installation
8. Press a section of the new POPPET O-RING into the poppet groove and begin working the o-ring around the poppet by stretching it and pressing it into the groove.
9. Make sure the o-ring does not twist and that it is fully seated into the groove in the poppet. Run your finger around the POPPET O-RING to make sure there are no bumps felt. Wipe excess grease from the poppet o-ring as the excess grease may cause an erroneous pressure test.
10. Replace the spring and POPPET SUB ASS'Y into the PIPE END as shown in the drawing.
11. Lubricate the BODY O-RING using grease compatible with the material you will be handling and the seals you are installing. Insert the BODY O-RING into the ADAPTER END
12. Place the ADAPTER END over the POPPET SUB ASS'Y and compress the SPRING by pushing the ADAPTER END toward the PIPE END until the threads can be engaged by hand.
13. Use a wrench to securely tighten the ADAPTER END to the PIPE END.

TESTING

Testing is accomplished by pressurizing the unit with air and then submerging the unit under water to check for the presence of air bubbles. Any leakage is cause for rejection.

1. Attach a threaded plug with an airline connection to the pipe threads in the PIPE END.
2. Apply 2-PSI air pressure to the unit and submerge under water. Check for the presence of air bubbles coming from the POPPET O-RING or the BODY O-RING. There may be some air bubbles that are trapped or attached to the unit. Make sure these are dislodged by pushing water against them with your hand.
3. Increase the pressure to 30-PSI and repeat the test for bubbles.

CAUTION: NEVER ALLOW THE AIR PRESSURE TO INCREASE ABOVE 30-PSI.

4. Release and bleed off all air pressure.
5. Open the poppet by depressing with the handle of a screwdriver or other non-scratching object. Allow the poppet to close gently; do not let it slam closed.
6. Repeat the test starting with step 2 above.
7. Release and bleed off all air pressure.

WARNING! – DISCONNECTING THE TEST PLUG FROM THE PIPE END WITHOUT FIRST MAKING SURE ALL AIR PRESSURE IS RELEASED MAY RESULT IN SERIOUS INJURY.

8. Remove test plug from the PIPE END.

DIXON BAYCO WARRANTY

For Warranty Information, please refer to the inside back cover of the latest Dixon Catalogue.

Instruction de reconstruction et de réparation

pour

RACCORDS RAPIDES POUR TRANSFÈRE SÉCURISÉS SÉRIE "DBA" BAYCO

DBAK1-150	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Buna de 1.5"
DBAK1-200	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Buna de 2"
DBAK1-300	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Buna de 3"
DBAK2-150	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Viton de 1.5"
DBAK2-200	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Viton de 2"
DBAK2-300	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Viton de 3"
DBAK3-150	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de PTFE/Silicone de 1.5"
DBAK3-200	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de PTFE/Silicone de 2"
DBAK4-150	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de EPDM de 1.5"
DBAK4-200	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de EPDM de 2"
DBAK6-150	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Chemraz/PTFE de 1.5"
DBAK6-200	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de Chemraz/PTFE de 2"
DBAK7-150	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de PTFE/Viton de 1.5"
DBAK7-200	trousse de réparation pour Adaptateur à raccords rapides pour transfère sécurisés de PTFE/Viton de 2"

Pour vente & service contactez

E-U:

Dixon Bayco USA
Chestertown, Maryland
Téléphone : 410-778-2000
Fax: 410-778-4702
Sans frais: 800-355-1991
E-mail: dixonbayco@dixonvalve.com
www.dixonbayco.com

Canada:

Dixon Group Canada Limited
Innisfil (Barrie), Ontario
Téléphone: 705-436-1125
Fax: 705-436-6251
Sans frais: 877-963-4966
E-mail: isales@dixongroupcanada.com
www.dixongroupcanada.com

Mexique:

Dixva, S. de R.L. de C.V.
Monterrey, N.L.
Téléphone: 01-800-00-DIXON (34966)
Fax: 01-81-8354-8197
E-mail: contactenos@dixonvalve.com.mx
www.dixonvalve.com

Europe:

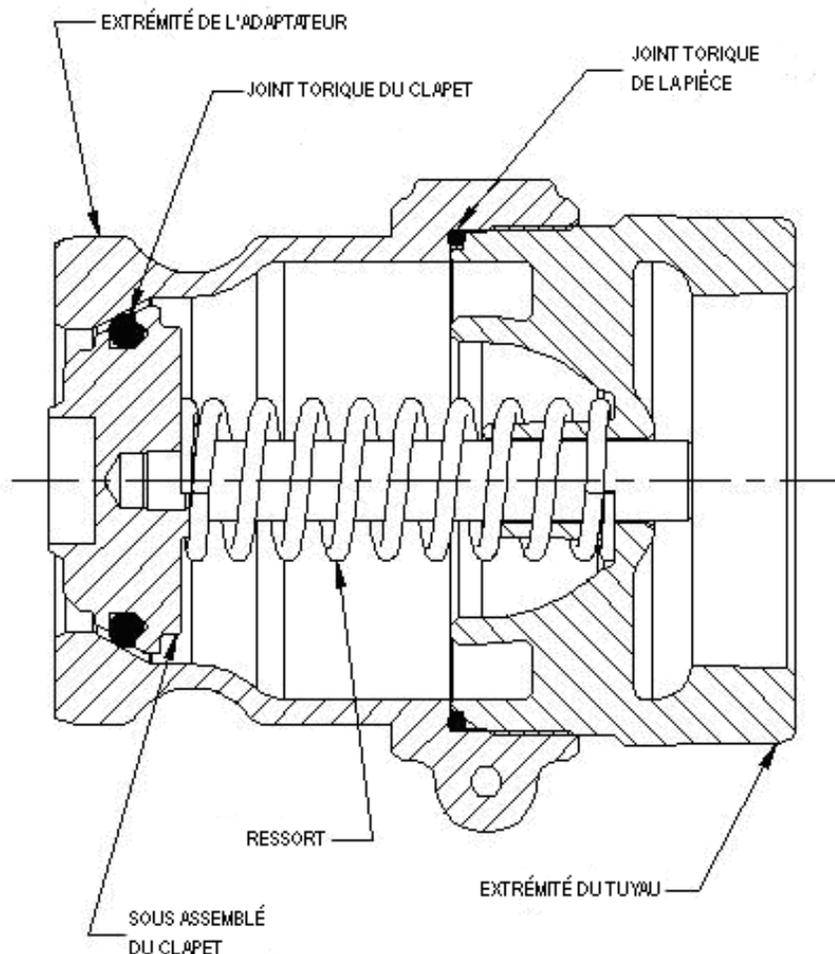
Dixon Group Europe Ltd
Preston, England
Téléphone +44 (0)1772 323529
Fax: +44 (0)1772 314664
E-mail: enquiries@dixoneurope.co.uk
www.dixoneurope.co.uk

Asie et Pacifique:

Dixon (Asia Pacific) Pty Ltd
Wingfield, South Australia
Téléphone +61 8 8202 6000
Fax: +61 8 8202 6099
E-mail: enquiries@dixonvalve.com.au
www.dixonvalve.com.au



The Right Connection™



Outils demandés pour l'installation et le remplacement des pièces

Étau
Clé à molette

INSTALLATION

ATTENTION! DES LUNETTES DE SÉCURITÉS DOIVENT ÊTRE PORTÉES DURANT LES RÉPARATIONS ET LES ESSAIS.

ATTENTION! L'EXTRÉMITÉ DE L'ADAPTATEUR ET DU TUYAU RETIEN UN RESSORT DE COMPRESSION. ASSUREZ-VOUS DE RETENIR L'EXTRÉMITÉ DE L'ADAPTATEUR FERMEMENT AVANT DE LE RETIRER.

RECONSTRUCTION

1. Retenez l'extrémité du tuyau dans un étau et utilisez une clé à molette pour desserrer l'extrémité de l'adaptateur en agrippant les oreilles de fixation.
2. Assurez vous de retenir l'extrémité de l'adaptateur fermement et dévissez à partir l'extrémité du tuyau.
3. Jetez le vieux joint torique de la pièce.
4. Retirez-le sous assemblé du clapet et le ressort de l'extrémité du tuyau. Faites attention à ne pas échapper le sous assemblé du clapet car il pourrait endommager la rainure de retenue du joint torique.
5. Retenez-le sous assemblé du clapet par la tige en utilisant un étau avec mordache. Faites attention à ne pas échapper la tige durant le retrait du joint torique.
6. Retirez délicatement le joint torique du clapet de la rainure du sous assemblé du clapet. Faites attention à ne pas grafigner la rainure de métal du clapet, car une fuite pourrait en résulter. Cette procédure endommagera l'ancien joint torique du clapet et le joint ne pourra jamais être réutilisé.
7. Lubrifiez le nouveau joint torique du clapet en utilisant une graisse compatible avec les matériaux transférés et sur les joints que vous allez installer. Si vous installez une joint torique encapsulé avec du PTFE, ne le réchauffer pas avec de l'eau chaude pour faciliter l'installation.
8. Appuyez sur une section du joint torique du clapet dans la rainure et placez le joint torique autour du clapet en l'étirant et en l'appuyant dans la rainure.
9. Assurez-vous que le joint torique ne se torde pas et qu'il soit complètement placé dans la rainure du clapet. Passez votre doigt autour du joint torique du clapet et assurez-vous qu'il soit lisse (pas de bosses). Essuyez le surplus de graisse sur le joint torique du clapet car le surplus de graisse pourrait causer une erreur durant le test de pression.
10. Remplacez le ressort et le sous assemblé du clapet dans l'extrémité du tuyau comme indiquer sur le diagramme.
11. Lubrifiez le joint torique de la pièce en utilisant une graisse compatible avec les matériaux utilisés et sur les joints que vous allez installer. Insérez le joint torique de la pièce dans l'extrémité de l'adaptateur.
12. Placez l'extrémité de l'adaptateur par-dessus le sous assemblé du clapet et compressez le ressort en poussant sur l'extrémité de l'adaptateur vers l'extrémité du tuyau jusqu'à ce que vous puissiez le visser à la main.
13. Utilisez une clé à molette pour serrer l'extrémité de l'adaptateur et l'extrémité du tuyau de façon sécuritaire.

VÉRIFICATION

La vérification est accompli en mettant la pièce sous une pression d'air et la submerger sous l'eau et vérifiez si il y a des bulles. N'importe quelle fuite causera une défaillance.

1. Attachez un bouchon fileté avec une connexion «aréo» pour conduit d'air dans l'extrémité du tuyau à filet.
2. Appliquez une pression d'air de 2 PSI sur la pièce et submergez-la sous l'eau. Vérifiez s'il y a des bulles qui viennent du joint torique du clapet ou du joint torique de la pièce. Il pourrait avoir des bulles d'air piégé ou attaché sur la pièce. Assurez-vous que ces bulles sont délogées en lançant de l'eau avec votre main sur la pièce.
3. Augmentez la pression jusqu'à 30 PSI et répétez le test pour bulles.

ATTENTION: NE LAISSEZ JAMAIS LA PRESSION D'AIR AUGMENTER À PLUS QUE 30 PSI.

4. Relâchez la pression d'air.
5. Ouvrez le clapet en poussant sur le manche avec un tournevis. Laissez le clapet se fermer délicatement.
6. Répétez le test en commençant avec l'étape 2 ci-dessus.
7. Relâchez la pression d'air.

AVERTISSEMENT! – DÉBRANCHER LA BOUCHON D'ESSAI DE L'EXTRÉMITÉ DU TUYAU SANS VOUS ASSUREZ QUE LA PRESSION D'AIR A ÉTÉ RELÂCHÉ PEUT CAUSER DE SÉRIEUX ACCIDENTS.

8. Retirez le bouchon d'essai de l'extrémité du tuyau.

GARANTIE DIXON

Pour plus d'informations complètes sur la garantie, s'il vous plait se référer à la couverture intérieure de la dernière page du dernier catalogue Dixon.