

FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester

Optic Systems
Thermistor Systems
Ground Bolt
TIM Module

10784PA REV C



Dixon
Dixon Bayco Division
Cincinnati, Ohio

Table of Contents

Introduction.....	3
Main Features.....	3
FT555 Automatic Tester.....	4
FT555 Indicators.....	5
Unpack Unit and Initial Setup.....	6
Welcome Screen.....	7
Power ON/OFF.....	7
Setup Instructions.....	8
Selecting Test Option.....	10
Performing Automatic Test.....	10
Optic Test.....	12
Thermistor Test.....	14
Ground Bolt Test.....	15
Trailer ID Module Test.....	16
Wet Test for Optic & Thermistor.....	17
Technical Service.....	19

Introduction

This Manual describes the features, use and maintenance of the FT555 Automatic Overfill System Tester. The FT555 is compatible with all makes of Optic sensor systems, 2 wire Thermo-Optic systems, and truck onboard monitor systems regardless of manufacture as long as they are compatible with API RP1004: 2003 recommended practice.

Main Features

The FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester has the following features:

- Automatically test all 4 test functions, Optic, Thermistor, Ground Bolt, and TIM number.
- Test all API 5 wire optic sensor systems and report the number of functional / wetted sensors.
- Test 2 wire Thermo-Optic sensors and report the number of functional / wetted sensors.
- Monitors up to eight compartments.
- Test Ground Bolts with both forward and reverse continuity check.
- Read TIM modules and report serial number in display
- Has “WET TEST” mode with alarm to report when sensors are wetted.
- Set up screen to configure which of the four tests are enabled and will configure maximum number of compartments by region.
- Software can be upgraded to include new tests and future expanded testing and troubleshooting capability.

FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester

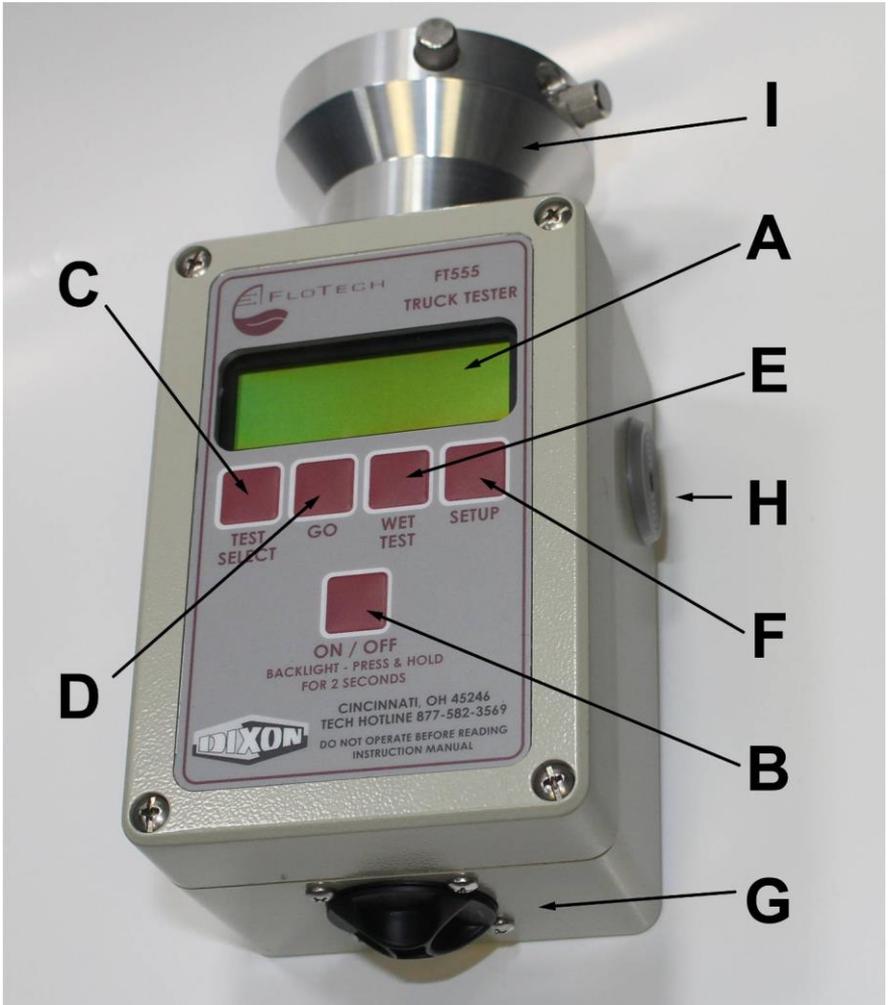


Fig. 1 FT555 Automatic Tester

FT555 Indicators

A) LCD SCREEN

The LCD screen is the main display where test selection, test results, and test instructions are displayed. Screen is backlit enabled using the ON/OFF button.

B) ON/OFF BUTTON

Press this button to turn the FT555 Automatic Tester on and off. The unit will automatically turn off after 10 minutes. Press and hold this button for 2 seconds and the backlight will illuminate.

C) TEST SELECT BUTTON

Press this button to cycle through the available tests.

D) GO BUTTON

Press this button to start the selected test.

E) WET TEST BUTTON

Press this button while in the Optic or Thermistor Test mode and the wet test feature will begin. Pressing any button will stop the wet test.

F) SETUP BUTTON

Press this button to enter the set up screens.

G) BATTERY DOOR

Twist to open, hold two D cells, positive points towards battery door (out).

H) ALARM

Audible alarm sounds when FT555 Automatic Tester is in WET TEST mode and sensor is wetted.

I) API PLUG CONNECTOR

API compatible plug with configurable J-Slot pins for both optic and thermistor sockets.

Unpack Unit and Initial Setup

Step 1) When unpacking the FT555 Automatic Tester you will find the following;

- a) FT555 Automatic Tester
- b) Two “D” size batteries
- c) Three J-Slot thumb screws
- d) This instruction manual

Step 2) Screw in the three J-Slot Screws into the threads marked “O” for Optic socket compatibility and into the J-Slot threads marked “T” for thermistor socket compatibility.

Step 3) Remove the battery door by turning counter clock wise until door opens. Insert two “D” size batteries with positive battery terminal facing out of the opening. Reinstall battery door by turning clockwise.

DO NOT FORCE BATTERY DOOR OPEN OR CLOSE

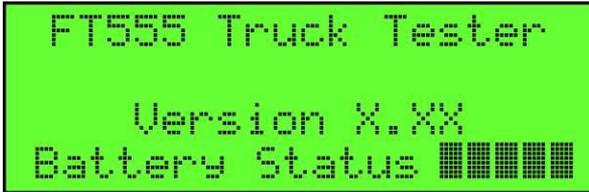
Step 4) Press ON/OFF button once. The FT555 will show the Initial System Setup screen shown below;



Step 5) Complete the Initial System Setup following the setup instructions on page 7.

Welcome Screen

After completing the Initial System Setup the welcome screen will be displayed. This screen will be displayed every time the FT555 Automatic Tester is turned on.



The Welcome Screen shows the version software the FT555 is running and the battery health status in bars. 5 bars represent full battery capacity. If 2 or less bars are displayed, a warning beep will sound and a warning message will flash for a few seconds. Batteries should be changed at your next convenience.



Power ON/OFF

Press the ON/OFF button once to turn the tester on. Push the button again to turn the tester off. The tester has a display back light for dark conditions. After turning on the tester, press and hold the ON/OFF button for 2 seconds and the back light will turn on. Press and hold again for 2 seconds and the back light will go off.

Setup Instructions

At the “Press Key” screen, pressing the SETUP key will enter the setup mode. The first option will be:

MAX OPTIC COMPS = #

Press the GO button to toggle between 6 and 8 maximum number of compartments. Generally the USA has a maximum of 6 compartments signals per one socket and Canada or European regions will have a maximum of 8. Once the correct Maximum Compartments count is showing, press TEST SELECT button to move to the next SETUP screen.



```
Max Optic Comps = 6  
  
GO = Change  
TEST SELECT = Next
```

MAX THERM COMPS = #

Press the GO button to toggle between 6 and 8 maximum number of compartments. Generally the USA has a maximum of 6 compartments signals per one socket and Canada or European regions will have a maximum of 8. Once the correct Maximum Compartments count is showing, press TEST SELECT button to move to the next SETUP screen.



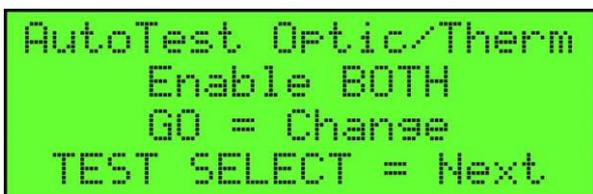
```
Max Therm Comps = 6  
  
GO = Change  
TEST SELECT = Next
```

AutoTest Optic/Therm

This screen will enable or disable the Optic or Thermistor tests when performing an automatic test of the trailer overfill system. This configuration is only for the automatic testing mode. All four tests are available in the manual test selection.

Some regions may not have a need to test optic or thermistor type systems as none are found in that region. Example, trailers in California do not have Thermistor sockets so there is no need to perform the Thermistor test. In this case the Optic test would be enabled.

Press the “GO” button to choose between “Enable BOTH”, “Enable OPTIC” or “Enable THERM” Press the “TEST SELECT” button to move to the next screen.

A screenshot of a green monochrome display showing the text: "AutoTest Optic/Therm", "Enable BOTH", "GO = Change", and "TEST SELECT = Next".

```
AutoTest Optic/Therm
Enable BOTH
GO = Change
TEST SELECT = Next
```

Auto Test Ground Bolt

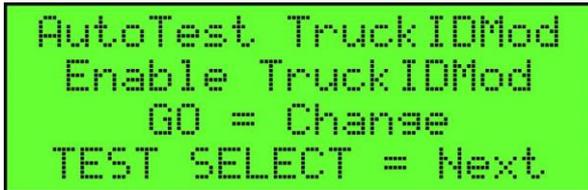
Press the “GO” button to ENABLE or DISABLE the ground bolt test during the automatic testing. PRESS “TEST SELECT” button to move to the next screen.

A screenshot of a green monochrome display showing the text: "AutoTest GroundBolt", "Enable GroundBolt", "GO = Change", and "TEST SELECT = Next".

```
AutoTest GroundBolt
Enable GroundBolt
GO = Change
TEST SELECT = Next
```

Auto Test Truck ID Module

Press the “GO” button to ENABLE or DISABLE the Truck ID Module test during the automatic testing. PRESS “TEST SELECT” button to exit the SETUP mode and return you to the “PRESS KEY TEST SELECT” screen.



```
AutoTest TruckIDMod
  Enable TruckIDMod
    GO = Change
  TEST SELECT = Next
```

SELECTING TEST OPTION

When at the “Press Key” screen, each time the TEST SELECT button is pressed the tester will cycle through each of the five available testing modes.

AUTOMATIC TEST

OPTIC TEST

THERMISTOR TEST

GROUND BOLT TEST

TRAILER ID MODULE TEST

PERFORMING AUTOMATIC TEST FUCTION

This test option will automatically test all of the available test options previously enabled in the setup procedure above, and report the findings in a PASS / FAIL screen.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555 Automatic Tester to the trailer socket.

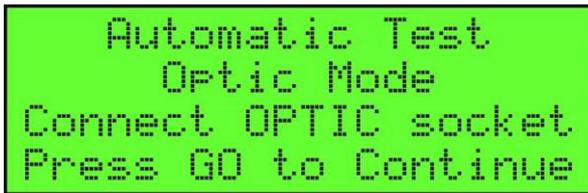
FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555 Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button one time so the “Automatic Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. Follow the prompts listed in the display screen.



```
Automatic Test
Press GO to Start
```



```
Automatic Test
Optic Mode
Connect OPTIC socket
Press GO to Continue
```

Step 5) Move the J slot screws to match the J-Slot configuration of the optic socket.

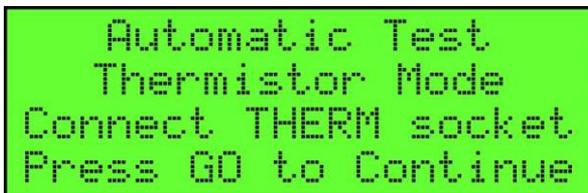
Step 6) Connect the tester to the optic socket.

Step 7) Press go button to start the test.

Next the tester will instruct you to connect to the Thermistor socket.

Step 8) Move the J-Slot Screws to match the configuration of the Thermistor socket.

Step 9) Connect the tester to the socket and press the go button to start the test.



```
Automatic Test
Thermistor Mode
Connect THERM socket
Press GO to Continue
```

The tester will automatically test the ground bolt and TIM module if these options are enabled in the set up screen.

FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester

When the test is complete the Screen will display the PASS / FAIL status of each test performed.



Step 10) Press the “TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.

OPTIC TEST

This test will test the API Optic signal from the trailer mounted sensors or onboard monitor and report a Pass/ Fail.

OPERATION NOTE:

This test will also report the number of good sensors IF THE SENSORS ARE WIRED DIRECTLY TO THE SOCKET AND NO ONBOARD MONITOR IS USED. Should your trailer have an onboard monitor, the tester will test the Onboard Monitor as if it were a single sensor. The status of sensor connected to an Onboard Monitor does not pass through the monitor to the socket.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

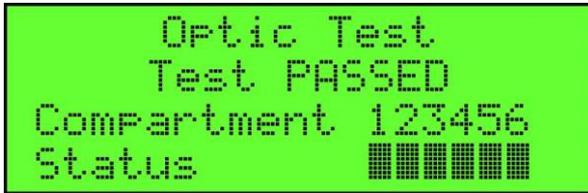
Step 2) Connect the FT555 Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555 Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button two times so the “Optic Test” screen appears.

FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester

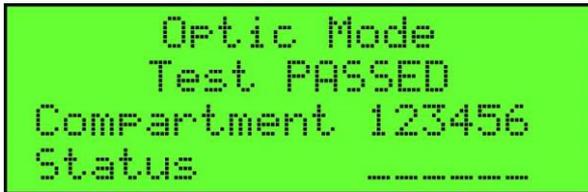
Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will display the PASS / FAIL status and a wet/dry status for each of the compartments enabled during the setup. A square under the number indicates a dry sensor or a dash under the number indicates a wet or missing sensor. If connected to an Onboard Monitor dashed lines will show and no black bars.

Step 5) Press the “TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



```
Optic Test
Test PASSED
Compartment 123456
Status      ■■■■■■
```

Optic pass when connected to sensors is shown above. A black square will light for each good sensor.



```
Optic Mode
Test PASSED
Compartment 123456
Status      - - - - -
```

Optic pass when connected to an onboard monitor will show dashes for sensor status. Onboard monitors do not have a diagnostic connection to the rack monitor and do not pass the number of good sensors through the onboard monitor to the socket.

THERMISTOR TEST

This test will test the API Thermistor signal from the trailer mounted sensors or onboard monitor and report a Pass/ Fail.

OPERATION NOTE:

This tester is not compatible with the old style analog “green or silver tipped sensors. These devices require the FT510 tester.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555 Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555 Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button three times so the “Thermistor Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will display the PASS / FAIL status and a wet/dry status for each of the compartments enabled during the setup. A square under the number indicates a dry sensor or a dash under the number indicates a wet or missing sensor. If connected to an Onboard Monitor, dashed lines will show and no black bars.

Step 5) Press the “TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



GROUND BOLT TEST

This test will test the Ground Bolt using the forward and reverse test to confirm proper operation of the diode inside the ground bolt. The tester will report a Pass/ Fail.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555 Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555 Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button four times so the “Ground Bolt Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will display the PASS / FAIL status.

Step 5) Press the TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



TRAILER ID MODULE TEST

This test will test the Trailer ID Module and report the 12 digit serial number stored inside the ID module. If there is no trailer ID module or the test fails the screen will show “TIM not found”

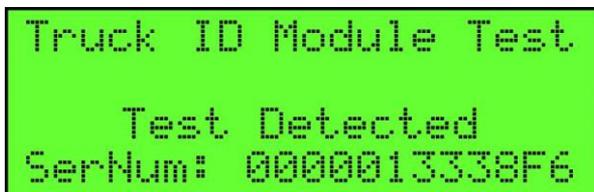
Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555 Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555 Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button five times so the “Trailer ID Module Test” screen appears.

Step 4) Press the “GO” button to start the test. When the test is complete the screen will report the 12 digit serial number or show “TIM not found”.

Step 5) Press the TEST SELECT” button to move on to a new test, press “GO” to restart the test, or press the “ON/OFF” button to turn the tester off.



Truck ID Module Test
Test Detected
SerNum: 0000013338F6

OPTIC AND THERMISTOR WET TEST

NOTE: THE WET TEST FUNCTION IS INTENDED TO BE USED ON WORKING SYSTEMS. IF THE SYSTEM HAS A PROBLEM IT MUST BE REPAIRED BEFORE WET TESTING.

Step 1) Move the J-Slot thumb screws to the correct holes to match the type of socket to be connected. Follow the “O” and “T” markings on the plug body.

Step 2) Connect the FT555 Automatic Tester to the trailer socket.

Step 3) Press the ON/OFF button to turn on the FT555 Automatic Tester. When “Press Key” screen appears press “TEST SELECT” button a few times until the “Optic Test” or “Thermistor Test” screen appears, depending on the socket the tester is connected to.

Step 4) Press “WET TEST” button to begin the wet test.



Optic Wet Test
Test Running

Sensor Wet



Thermistor Wet Test
Test Running

Sensor Dry

FloTech FT555 Automatic Overfill System Tester

Step 5) The FT555 will repeatedly test for the presence of any wet sensors connected to the socket.

Step 6) Dip test a compartment and listen for a beep. The display will also indicate the presence of a wet sensor.

Step 7) Continue testing each compartment.

Step 8) Stop the wet test by pressing any key.



```
Thermistor Wet Test
No Sensors Found
Check Connections
Cont=GO    Stop=SETUP
```

NOTE: IF THE TESTER DOES NOT SEE ANY SENSORS OR IS NOT CONNECTED, IT WILL DISPLAY THE ABOVE SCREEN UNTIL IT SEES A SENSOR OR THE TEST IS STOPPED.

CAUTION:

The FT555 is not certified as suitable for use in a Class I Division 1 hazardous location. You should avoid use in explosive or flammable atmospheres.

Troubleshooting:

- A. Should the FT555 fail to start or shut down during use, check the battery indicator on the welcome screen and or replace the batteries.**
- B. Should the FT555 appear to freeze, remove the batteries to force the unit to power down. Reinstall the batteries and begin test procedure. By removing the batteries you will force the FT555 to restart back to the welcome screen.**

Technical Support Hotline (877) 582-3569

Contact the FloTech Technical Support Hotline for help:

- Troubleshooting overfill systems.
- Verifying defective components
- To request an RGA for defective FloTech products under warranty.

**FloTech
FT555
SYSTÈME DE TEST
AUTOMATIQUE ANTI-
DÉBORDEMENT (with English display)**

**Systèmes Optique
Systèmes Thermistance
Prise de Terre
Module TIM**

10784PA REV C



**Dixon
Division Dixon Bayco
Cincinnati, Ohio**

Table des Matières

Introduction.....	3
Traits principales.....	3
FT555 Testeur automatique	4
FT555 Indicateurs	5
Déballage et configuration initiale.....	6
Écran d'accueil	7
Pouvoir ON/OFF.....	8
Instructions installation.....	9-10
Choisir option de test	11
Exécution du test automatique.....	11-12
Test optique.....	13-14
Test thermistance	15
Test de boulon de Prise de terre.....	16
Test de module ID de remorque.....	17
Test humide pour Optique & Thermistance.....	18-19
Services technique	20

Introduction

Ce manuel décrit les fonctionnalités, l'utilisation et l'entretien du système de test automatique anti-débordement FT555. Le FT555 est compatible avec toutes les marques de systèmes de capteurs optiques, systèmes thermo-optique a 2 fils, et systèmes de surveillance embarqués pour camions indépendamment de fabrication tant qu'ils sont compatibles avec l'API RP1004 : pratique recommandée 2003.

Traits principales

Le testeur automatique du système de débordement FLOTECH FT555 a les caractéristiques suivantes:

- Test automatiquement toutes les 4 fonctions de test, optique, thermistance, boulon de Prise de terre, et le numéro TIM.
- Test de toutes les systèmes de capteurs optiques API 5 fils et rapport le nombre de capteurs fonctionnels / mouillées.
- Test les capteurs thermo-optique a 2 fils et rapport le nombre de capteurs fonctionnels / mouillées.
- Surveiller jusqu'à huit compartiments.
- Test les boulons de Prise de terre avec la vérification de la continuité avance et en marche arrière.
- Lire modules TIM et rapport le numéro de série dans l'affichage.
- Ait le mode "WET TEST" avec alarme pour signaler lorsque les capteurs sont mouillés.
- Configurer l'écran pour configurer lequel des quatre tests est activée et permet de configurer le nombre maximum de compartiments par région.
- Le logiciel peut être mis à jour pour inclure de nouveaux tests et tests d'avenir étendu et la capacité de résolution des problèmes.

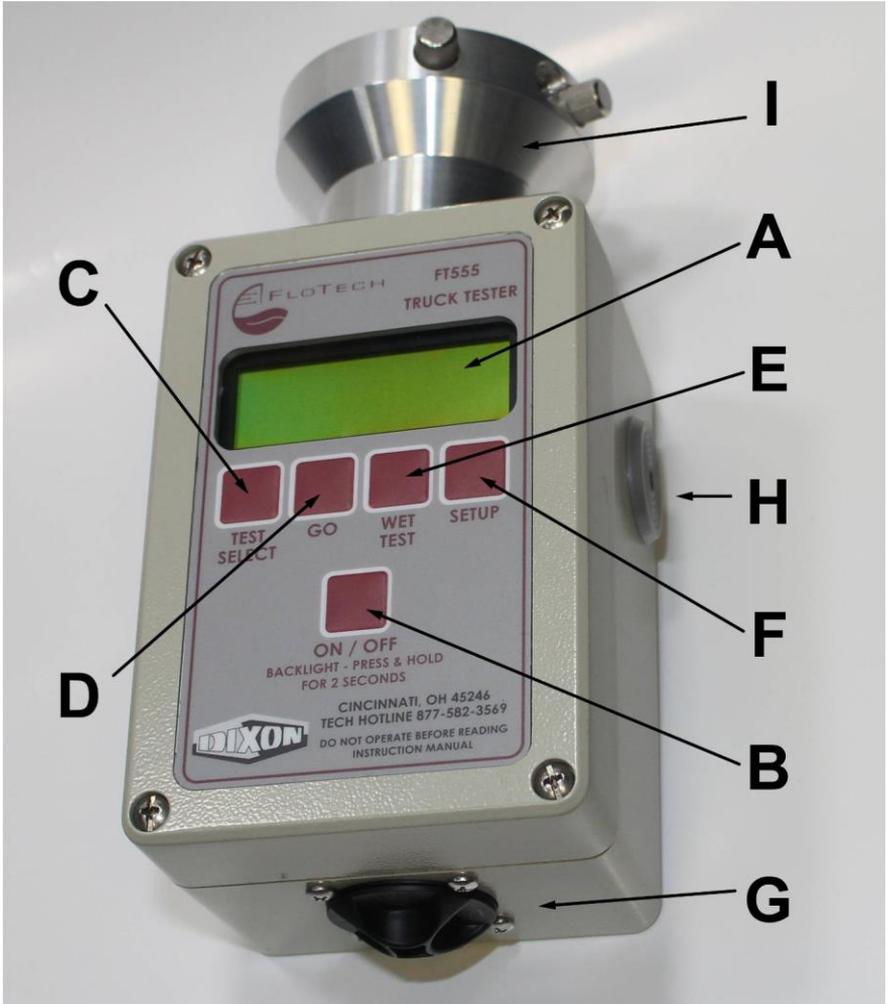


Fig. 1 FT555 Testeur Automatique

Indicateurs FT555

A) ÉCRAN LCD

L'écran LCD est l'écran principal où la sélection de test, les résultats des tests, et des instructions de test seront affichées. Écran est rétroéclairé et activé à l'aide du bouton ON / OFF.

B) BOUTON ON/OFF

Appuyer sur ce bouton pour activer ou désactiver le Testeur automatique FT555. L'unité s'éteint automatiquement après 10 minutes. Appuyer et maintenir enfoncé ce bouton pendant 2 secondes et le rétroéclairage s'allumera.

C) SÉLECTION D'UN BOUTON DE TEST

Appuyer sur ce bouton pour faire défiler les tests disponibles.

D) BOUTON DE DÉPART

Appuyer sur ce bouton pour démarrer le test sélectionné.

E) BOUTON POUR TEST MOUILLÉ

Appuyer sur ce bouton en mode de test optique ou thermistance et la fonction de test mouillé va commencer. Appuyer sur n'importe quel bouton pour arrêter le test mouillé.

F) BOUTON DE CONFIGURATION INITIALE

Appuyer sur ce bouton pour entrer dans les écrans de configuration.

G) PORTE DE BATTERIE

Twist pour ouvrir, tenir deux cellules D, les points positifs vers la porte de la batterie (sortie).

H) ALARME

Alarme sonore est émise quand le testeur FT555 automatique est en mode WET TEST et le capteur est mouillé.

I) CONNECTEUR DE FICHE API

Fiche compatible API avec des broches J-Slot configurables pour les deux, optiques et les prises de thermistance.

Déballage et configuration initiale

Étape 1) Lors du déballage du testeur automatique FT555, vous trouverez ce qui suit;

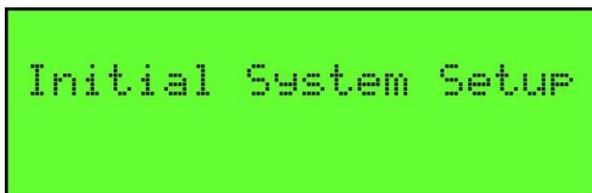
- a) Testeur automatique FT555
- b) Deux batteries type "D"
- c) Trois vis à main J-Slot
- d) Ce manuel d'instruction

Étape 2) Visser les trois vis J-Slot dans les filets marqué "O" pour la compatibilité de la prise optique et dans les fils J-Slot marquée "T" pour la compatibilité de prise de thermistance.

Étape 3) Retirer le couvercle de la batterie en tournant antihoraire jusqu'à ce que la porte s'ouvre. Insérer deux piles de type «D» à la borne positive de la batterie vers l'extérieur de l'ouverture. Réinstaller la porte de la batterie en tournant dans le sens horaire.

NE PAS FORCER LA PORTE DE BATTERIE OUVERT OU FERMÉ

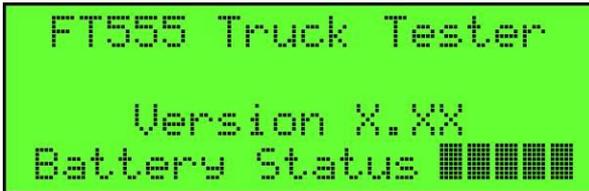
Étape 4) Appuyer sur le bouton ON / OFF une fois. Le FT555 affichera l'écran de configuration initiale du système indiqué ci-dessous;



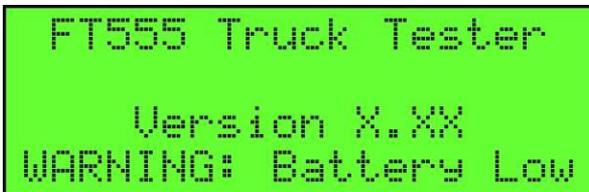
Étape 5) Compléter la configuration initiale du système en suivant les instructions d'installation à la page 9.

Écran d'accueil

Après avoir terminé la configuration initiale du système, l'écran de bienvenue s'affichera. Cet écran s'affichera chaque fois que le testeur automatique FT555 est allumé.



L'écran d'accueil affiche la version du logiciel le FT555 est en cours d'exécution et l'état de santé de la batterie dans les bars. 5 barres représentent la capacité de la batterie est pleine. Si deux ou moins barres sont affichées, un signal sonore d'avertissement sera émis et un message d'avertissement clignote pendant quelques secondes. Les batteries doivent être changées lors de votre prochaine commodité.



Pouvoir ON/OFF

Appuyer sur le bouton ON / OFF une fois pour allumer le testeur. Appuyer encore sur le bouton pour arrêter le testeur. Le testeur a une lumière d'affichage en arrière pour des conditions sombres.

Après avoir allumé le testeur, appuyer et maintenir le bouton ON / OFF pendant 2 secondes et le rétroéclairage s'allumera. Appuyer et maintenir pendant 2 secondes et le rétroéclairage s'éteindra.

Instructions installation

À l'écran "Pressez une Touche", appuyer sur la touche SETUP et entrer dans le mode de configuration. La première option sera:

MAXIMUM COMPARTIMENTS OPTIQUE = #

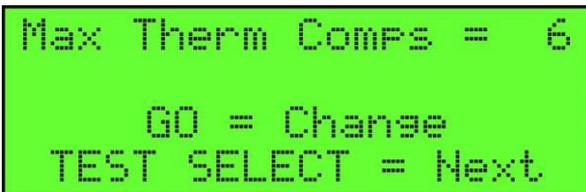
Appuyer sur le bouton GO pour basculer entre 6 et 8 pour le nombre maximal de compartiments. Généralement les États-Unis à un maximum de 6 compartiments signaux par une prise et le Canada ou les régions Européennes auront un maximum de 8. Une fois que le nombre correct de compartiments maximum est affiché, appuyer sur le bouton TEST SELECT pour accéder à l'écran de CONFIGURATION suivant.



```
Max Optic Comps = 6  
  
GO = Change  
TEST SELECT = Next
```

MAXIMUM COMPARTIMENTS THERMISTANCE = #

Appuyer sur le bouton GO pour basculer entre 6 et 8 nombre maximal de compartiments. Généralement les États-Unis a un maximum de 6 compartiments signaux par une prise et le Canada ou les régions Européennes auront un maximum de 8. Une fois que le nombre correct de compartiments maximum est affiché, appuyer sur le bouton TEST SELECT pour accéder à l'écran de CONFIGURATION suivant.



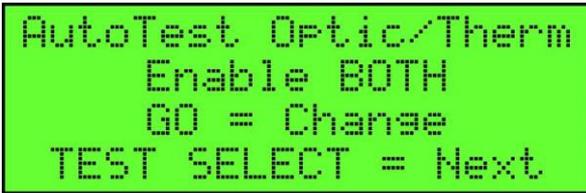
```
Max Therm Comps = 6  
  
GO = Change  
TEST SELECT = Next
```

Test Automatique Optique/Therm

Cet écran va activer ou désactiver le testeur optique ou de thermistance lors de l'exécution d'un test automatique du système anti-débordement de la remorque. Cette configuration est seulement pour le mode de test automatique. Tous les quatre tests sont disponibles pour la sélection manuelle de test.

Certaines régions n'ont pas besoin de testeur optiques ou les systèmes de type thermistance comme on n'en trouve pas dans cette région. Exemple, remorques en Californie n'ont pas de prises de thermistance donc il n'est pas nécessaire d'effectuer le test de la thermistance. Dans ce cas, le test optique serait activé.

Appuyer sur le bouton «GO» pour choisir entre "Activer les deux", "Activer OPTIC" ou "Activer THERM" Appuyer sur le "TEST SELECT" pour passer à l'écran suivant.



```
AutoTest Optic/Therm
Enable BOTH
GO = Change
TEST SELECT = Next
```

Auto Test de boulon de Prise de terre

Appuyer sur le bouton "GO" pour activer ou désactiver le test de boulon de prise de terre pendant le test automatique. Appuyer "TEST SELECT" pour passer à l'écran suivant.



```
AutoTest GroundBolt
Enable GroundBolt
GO = Change
TEST SELECT = Next
```

Auto Test Module ID de Camions

Appuyer sur le bouton "GO" pour activer ou désactiver le test de Module d'identification du camion pendant le test automatique. Appuyer "TEST SELECT" pour quitter le mode de configuration et vous retourne à l'écran "Pressez une Touche" TEST SELECT".



```
AutoTest TruckIDMod
Enable TruckIDMod
GO = Change
TEST SELECT = Next
```

SÉLECTION D'UNE OPTION DE TEST

Lorsque l'écran "Pressez une Touche", à chaque fois que la touche SELECT TEST est enfoncé, le testeur va cyclé à travers chacun des cinq modes de test disponibles.

TEST AUTOMATIQUE

TEST OPTIQUE

TEST THERMISTANCE

TEST DE BOULON DE PRISE DE TERRE

TEST DE MODULE ID DE REMORQUE

EFFECTUER LA FONCTION DU TEST AUTOMATIQUE

Cette option de test va automatiquement tester toutes les options de test disponibles déjà activées dans la procédure de configuration ci-dessus, et communiquera les résultats dans un écran RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

Étape 1) Déplacer les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connecter le testeur FT555 automatique à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyer sur le bouton ON/OFF pour allumer le testeur automatique FT555. Lorsque l'écran "Pressez une Touche"

apparaît, appuyer sur "TEST SELECT" une fois pour que l'écran "Test automatique" apparaisse.

Étape 4) Appuyer sur le bouton "GO" pour commencer le test. Suivez les instructions énumérées sur l'écran d'affichage.



```
Automatic Test
Press GO to Start
```



```
Automatic Test
Optic Mode
Connect OPTIC socket
Press GO to Continue
```

Étape 5) Déplacer les vis J-Slot pour correspondre à la configuration J-Slot de la prise optique.

Étape 6) Connecter le testeur à la prise optique.

Étape 7) Appuyer sur le bouton GO pour commencer le test

Suivant, le testeur demandera de vous connecter à la prise de thermistance.

Étape 8) Déplacer les vis J-Slot pour correspondre à la configuration de la prise de thermistance.

Étape 9) Connecter le testeur à la prise et appuyer sur le bouton GO pour commencer le test.



```
Automatic Test
Thermistor Mode
Connect THERM socket
Press GO to Continue
```

Le testeur testera automatiquement le boulon de prise de terre et le module TIM si ces options sont activées dans l'écran de configuration.

Lorsque le test est terminé, l'écran affichera le statut RÉUSSI / ÉCHOUÉ de chaque test effectué.



```
Optic  -- Fail
Therm  -- PASS
GroundBolt  -- PASS
Truck ID Mod  -- PASS
```

Étape 5) Appuyer sur le bouton "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyer sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyer sur le "ON / OFF" pour arrêter le testeur.

TEST OPTIQUE

Ce test permettra de tester le signal optique API des capteurs de remorque monté ou, moniteur intégré et signaler un Réussi/Échoué

NOTE D'OPERATION:

Ce test fera rapport également le nombre de bons capteurs SI LES CAPTEURS SONT RELIÉS DIRECTEMENT À LA PRISE ET PAS DE MONITEUR INTÉGRÉ EST UTILISÉ. Si votre remorque a un moniteur intégré, le testeur testera le moniteur intégré comme s'il s'agissait d'un seul capteur. L'état du capteur relié à un moniteur intégré ne passe pas par le moniteur à la prise.

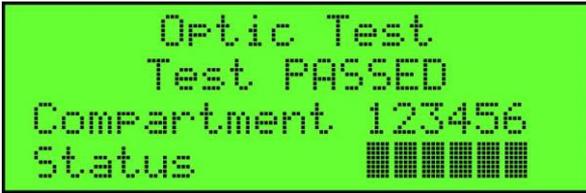
Étape 1) Déplacer les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connecter le testeur FT555 automatique pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyer sur le bouton ON / OFF pour allumer le Testeur FT555 automatique pour camion. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyer sur "TEST SELECT" deux fois pour que l'écran "Test Optique" apparaît.

Étape 4) Appuyer sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran affichera l'état RÉUSSI / ÉCHOUÉ et un état mouillé / sec pour chacun des compartiments activée lors de l'installation. Un carré sous le numéro indique un capteur sec ou un tableau de bord sous le numéro indique un capteur mouillé ou manquant. Si vous êtes connecté à un moniteur intégré, des lignes pointillées vont montrer et pas de barres noires.

Étape 5) Appuyer sur le "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyer sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyer sur le "ON / OFF" pour arrêter le testeur.



```

Optic Test
Test PASSED
Compartment 123456
Status      ■■■■■■
    
```

Réussi quand optique est relié à des capteurs indiqué ci-dessus. Un carré noir s'allume pour chaque bon capteur.



```

Optic Mode
Test PASSED
Compartment 123456
Status      -----
    
```

Le test optique Réussi lorsqu'il est connecté à un moniteur intégré, va montrer des tirets pour l'état du capteur. Moniteurs intégré n'ont pas une connexion de diagnostic pour le moniteur de rampe de chargement, et ne passent pas le nombre de bons capteurs sur le moniteur intégré à la prise.

TEST THERMISTANCE

Ce test permettra de tester le signal thermistance API des capteurs de remorque monté à bord ou moniteur intégré et signaler un RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

NOTE D` OPERATION:

Ce testeur n'est pas compatible avec l'ancien style analogue "capteurs vert ou à pointe argenté". Ces appareils nécessitent le testeur FT510.

Étape 1) Déplacer les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connecter le testeur automatique FT555 pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyer sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyer sur "TEST SELECT" trois fois pour que l'écran "Test Thermistor" apparaît.

Étape 4) Appuyer sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran affichera l'état RÉUSSI / ÉCHOUÉ et l'état mouillé / sec pour chacun des compartiments activée lors de l'installation. Un carré sous le numéro indique un capteur sec, ou un tableau de bord sous le numéro indique un capteur mouillé ou manquant. Si vous êtes connecté à un moniteur intégré, des lignes pointillées vont montrer et pas de barres noires.

Étape 5) Appuyer sur le bouton "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyer sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyer sur le "ON / OFF" pour arrêter le testeur.



```
Thermistor Mode
Test PASSED
Compartment 123456
Status      ■■■■■■
```

TEST DE BOULON DE PRISE DE TERRE

Ce test permettra de tester le boulon de prise de terre en utilisant le test de la marche avant et arrière pour vérifier le bon fonctionnement de la diode à l'intérieur du boulon de prise de terre. Le testeur signalera un RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

Étape 1) Déplacer les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connecter le testeur automatique FT555 pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyer sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyer sur "TEST SELECT" quatre fois pour que l'écran "Test Prise de Terre" apparaisse.

Étape 4) Appuyer sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran affichera l'état RÉUSSI / ÉCHOUÉ.

Étape 5) Appuyer sur "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyer sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyer sur le "bouton ON / OFF" pour arrêter le testeur.



TEST DE MODULE ID DE REMORQUE

Ce test permettra de tester le module remorque d'identité et rapport le numéro de série à 12 chiffres stocké à l'intérieur du module d'identification. S'il n'y a pas de module de remorque d'identité ou le test échoue, l'écran affiche "TIM non Détecté"

Étape 1) Déplacer les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connecter le testeur automatique FT555 à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyer sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyer sur "TEST SELECT" cinq fois pour que l'écran "Mode Module ID Camion" apparait.

Étape 4) Appuyer sur le bouton "GO" pour commencer le test. Lorsque le test est terminé, l'écran fera rapport au numéro de série à 12 chiffres ou montrer "TIM non Détecté".

Étape 5) Appuyer sur "TEST SELECT" pour passer à un nouveau test, appuyer sur "GO" pour redémarrer le test, ou appuyer sur le bouton "ON / OFF" pour arrêter le testeur.



Truck ID Module Test
Test Detected
SerNum: 0000013338F6

TEST HUMIDE POUR OPTIQUE & THERMISTANCE

NOTE: LA FONCTION DU TEST MOUILLÉ EST DESTINÉE A ÊTRE UTILISÉ SUR LES SYSTÈMES EN MARCHÉ. SI LE SYSTÈME A UN PROBLÈME, IL DOIT ÊTRE RÉPARÉ AVANT DE FAIRE UN TEST MOUILLÉ.

Étape 1) Déplacer les vis de serrage J-Slot aux trous appropriés pour correspondre au type de prise pour être connecté. Suivez le «O» et le marquage «T» sur le corps de fiche.

Étape 2) Connecter le testeur automatique FT555 pour camion à la prise de remorque.

Étape 3) Appuyer sur le bouton ON / OFF pour allumer le testeur automatique FT555. Lorsque l'écran "Pressez une Touche" apparaît, appuyer sur "TEST SELECT" plusieurs fois jusqu'à ce que le "Test Optique" ou "Test Thermistor " apparaisse, dépendant de la prise que le testeur est connecté à.

Étape 4) Appuyer sur le bouton "WET TEST" pour commencer le test mouillé.



Optic Wet Test
Test Running

Sensor Wet



Thermistor Wet Test
Test Running

Sensor Dry

Étape 5) Le FT555 testera plusieurs fois pour la présence de capteurs mouillé connectés à la prise.

Étape 6) Essai de Trempe dans un compartiment et écouter pour un bip. L'affichage indiquera également la présence d'un capteur mouillé.

Étape 7) Continuer à tester chaque compartiment.

Étape 8) Arrêter le test mouillé en appuyant sur n'importe quelle touche.



```
Thermistor Wet Test
No Sensors Found
Check Connections
Cont=GO    Stop=SETUP
```

NOTE: SI LE TESTEUR NE VOIT PAS DES CAPTEURS OU N'EST PAS CONNECTÉ, IL AFFICHE L'ÉCRAN AU-DESSUS JUSQU'À CE QU'IL VOIE UN CAPTEUR OU LE TEST ARRÊTE.

ATTENTION:

Le FT555 n'est pas certifié conçu pour une utilisation dans un endroit dangereux Classe I, Division 1. Vous devez éviter l'utilisation dans des atmosphères explosives ou inflammables.

Résolution des problèmes:

- A. Si le FT555 ne démarre-pas ou arrête pendant l'utilisation, vérifier l'indicateur de batterie sur l'écran d'accueil et ou remplacer les piles.**
- B. Si le FT555 semble se figer, retirer les piles pour forcer l'appareil à s'éteindre. Réinstaller les batteries et commencer la procédure de test. En enlevant les batteries vous forcerez le FT555 de se redémarrer à l'écran d'accueil.**

Ligne d'assistance technique (877) 582-3569

Contactez le support technique téléphonique FLOTECH pour de l'aide:

- Résolution des problèmes pour les systèmes de débordement.
- Vérification des composants défectueux
- Pour demander un RGA pour les produits défectueux sous la garantie de FLOTECH.