

FloTech Serie FT555 Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones

Sistemas ópticos
Sistemas de termistor
Tornillo a tierra
Módulo de ID del camión

10784PA-SP Rev A



Dixon
Dixon Bayco Division
Cincinnati, Ohio

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones

FT555 de FloTech

Índice

| | |
|--|----|
| Tabla de Contenidos | 2 |
| Introducción | 3 |
| Características principales | 3 |
| Indicadores del FT555 | 5 |
| Desempaquetar la unidad y realizar la configuración inicial | 6 |
| Encender/apagar | 6 |
| Iniciar por primera vez: configuración del idioma de visualización | 7 |
| Inicio normal: luego de configurar el idioma de visualización | 8 |
| Pantalla de inicio preliminar | 8 |
| Configuración inicial del sistema: solo se debe realizar una vez | 9 |
| Operaciones normales | 9 |
| Instrucciones de configuración: solo inicio preliminar | 10 |
| Instrucciones de configuración: operación normal | 11 |
| Instrucciones de configuración: continuación | 11 |
| Seleccionar opciones de prueba | 15 |
| Test automático | 16 |
| Prueba óptica | 18 |
| Prueba de termistor | 20 |
| Prueba de tornillo a tierra | 21 |
| Prueba de continuidad del pin 9/10 | 22 |
| Prueba del módulo de ID del camión | 23 |
| Prueba de humedad del sensor óptico | 24 |
| Línea directa de soporte técnico | 27 |

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Introducción

Este manual describe las características, uso, y mantenimiento del tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555. El FT555 es compatible con todos los modelos de sistemas de sensores ópticos, sistemas termo-ópticos bifilares y sistemas de monitor a bordo del camión, indiferentemente del fabricante, mientras sean compatibles con la práctica recomendada API RP1004: 2003.

Características principales

El Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech cuenta con las siguientes características:

- Prueba automáticamente las 4 funciones: sensor óptico, sensor del termistor, tornillo a tierra y número de TIM.
- Prueba todos los sistemas de sensores ópticos cableados API 5 e informar la cantidad de sensores* funcionales/humedecidos.
- Prueba los sensores termo-ópticos bifilares e informa la cantidad de sensores* funcionales/humedecidos.
- Monitorea hasta ocho compartimentos.
- Prueba los tornillos a tierra con una revisión de continuidad tanto en modo continuo como inverso.
- Lee los módulos TIM e informa el número de serie en pantalla.
- Realiza la "PRUEBA DE HUMEDAD" para informar por medio de un zumbido cuando los sensores se humedecen.
- Configura el test automático para realizar todas las pruebas seleccionadas al mismo tiempo.
- Configura la cantidad máxima de compartimentos.
- El software se puede actualizar para incluir pruebas nuevas, otras ampliadas a futuro y capacidad de solución de problemas.

* Las pruebas del sensor óptico y del sensor del termistor solo indicarán la cantidad correcta de sensores funcionales/húmedos para sistemas que no tengan un monitor a bordo.

**Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones
FT555 de FloTech**

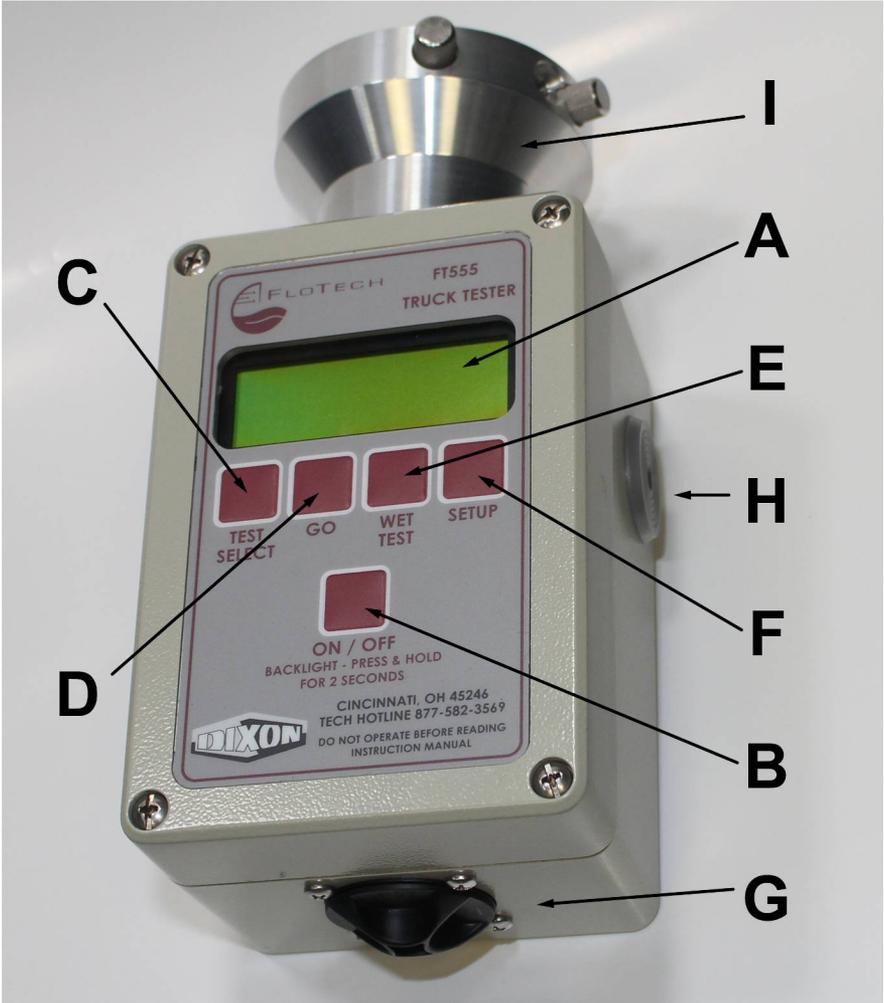


Fig. 1 Tester automático de camiones FT555

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Indicadores del FT555

A) PANTALLA LCD

La pantalla LCD es la pantalla principal donde se muestran: la selección, los resultados y las instrucciones de la prueba. La retroiluminación de la pantalla se habilita con el botón ON/OFF.

B) BOTÓN ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)

Presione y suelte este botón para encender y apagar el tester automático de camiones FT555. La unidad se apagará automáticamente después de 10 minutos. Mantenga presionado este botón durante 2 segundos y la retroiluminación se encenderá.

C) BOTÓN TEST SELECT (SELECCIÓN DE PRUEBA)

Presione y suelte este botón para cambiar entre las pruebas disponibles.

D) BOTÓN GO (INICIAR)

Presione y suelte este botón para comenzar la prueba seleccionada.

E) BOTÓN WET TEST (PRUEBA DE HUMEDAD)

Presione y suelte este botón mientras está en el modo de Prueba Óptica o de Termistor e iniciará la función de prueba de humedad. Al presionar y soltar cualquier botón, se detendrá la prueba de humedad.

F) BOTÓN SETUP (CONFIGURACIÓN)

Presione y suelte este botón para ingresar a las pantallas de configuración.

G) TAPA DEL COMPARTIMENTO DE LAS BATERÍAS

Gire para abrir, alberga dos baterías tipo D, los positivos de las mismas deben orientarse hacia la puerta de la batería (fuera).

H) ALARMA

Cuando el tester automático FT555 esté en modo de WET TEST (PRUEBA DE HUMEDAD) y el sensor esté húmedo sonará una alarma.

I) CONECTOR API

Conector API compatible con pines tipo J, configurables para zócalos ópticos y de termistor.

Desempaquetar la unidad y realizar la configuración inicial

Paso 1) Al desempaquetar el Tester automático de camiones FT555, encontrará lo siguiente:

- a) Tester automático de camiones FT555
- b) Dos baterías tipo "D"
- c) Tres tornillos mariposa tipo J
- d) Este manual de instrucciones

Paso 2) Ajuste los tres tornillos tipo J en las roscas marcadas con una "O" por su compatibilidad con zócalos "ópticos" y en las roscas tipo J marcadas con una "T" por su compatibilidad con zócalos "termistor".

Paso 3) Retire la tapa de la batería girándola en sentido antihorario hasta que se abra. Inserte dos baterías tipo "D", orientando el polo positivo de la batería hacia afuera de la abertura. Vuelva a colocar la tapa de la batería girándola en sentido horario.

**NO FUERCE LA TAPA DE LA BATERÍA PARA ABRIRLA
O CERRARLA**

Encender/apagar

Presione y suelte el botón ON/OFF una vez para encender el tester. Presione y suelte el botón nuevamente para apagarlo. El tester tiene retroiluminación en su pantalla para funcionar en condiciones de oscuridad. Después de encender el tester, presione y mantenga el botón ON/OFF durante 2 segundos y se encenderá la retroiluminación. Mantenga presionado nuevamente durante 2 segundos y este se apagará.

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

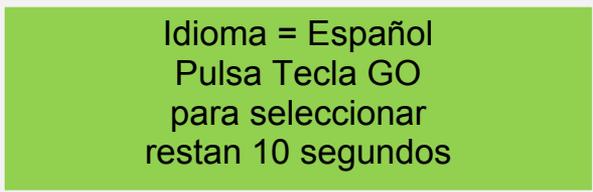
En este manual **SOLO** se mostrará la versión en español de todas las pantallas.

Iniciar por primera vez: configuración del idioma de visualización

Cuando se enciende por primera vez, el FT555PA/PW le permite al usuario seleccionar uno de los siguientes idiomas:

- Inglés
- Francés
- Alemán
- Español

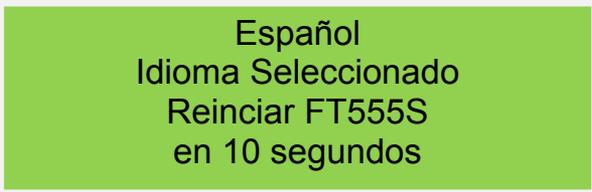
Presione y suelte el botón ON/OFF una vez. El FT555PA/PW mostrará la siguiente pantalla:



Idioma = Español
Pulsa Tecla GO
para seleccionar
restan 10 segundos

La pantalla de configuración del idioma de visualización para cada idioma se mostrará durante 10 segundos. Cuando el usuario reconozca el idioma de visualización deseado para usar con el sensor, debe presionar y soltar la tecla GO una vez.

Verá la siguiente pantalla:



Español
Idioma Seleccionado
Reinciar FT555S
en 10 segundos

Los 3 idiomas restantes mostrarán pantallas similares para permitir que se seleccionen estos idiomas de visualización.

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

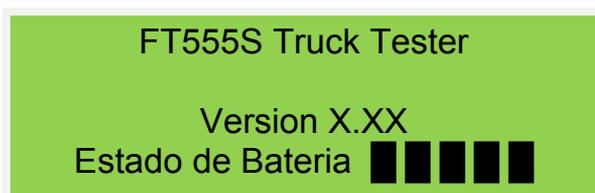
Vaya a la sección **Pantalla de inicio preliminar**

Inicio normal: luego de configurar el idioma de visualización

Presione y suelte el botón ON/OFF una vez. El FT555PA/PW mostrará la siguiente pantalla:

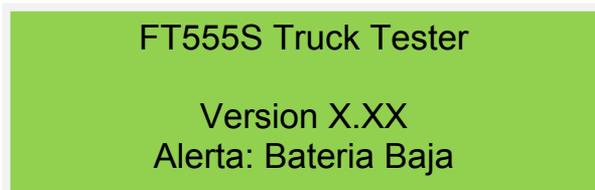
Pantalla de inicio preliminar

Después de que el FT555PA/PW inicie/reinicie, se mostrará la siguiente pantalla en el idioma de visualización seleccionado.



La pantalla de arriba será la pantalla de visualización preliminar cada vez que se encienda el Tester automático de camiones FT555PA/PW. Esta pantalla muestra la versión del firmware del FT555PA/PW y el estado de la batería en forma de barras. La capacidad total de la batería son 5 barras.

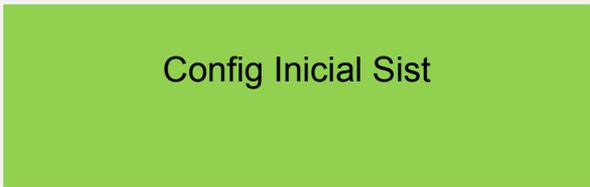
Si ve 2 o menos barras, sonará un pitido de advertencia y verá una notificación de advertencia que parpadeará durante unos segundos (ver más abajo). Deberá cambiar las baterías a la brevedad.



Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Configuración inicial del sistema: solo se debe realizar una vez

La siguiente pantalla se muestra solo en la configuración inicial del sistema. Le permite al usuario personalizar el funcionamiento del Tester automático de camiones FT555PA/PW según sus necesidades.

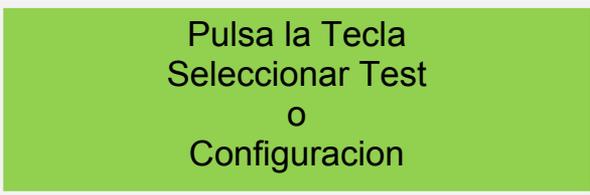


Config Inicial Sist

Vaya a la sección **Instrucciones de configuración: solo inicio preliminar**

Operaciones normales

Esta es la pantalla principal durante las operaciones normales



Pulsa la Tecla
Selecccionar Test
o
Configuracion

Ir a la sección **Selección de opciones de prueba**

Instrucciones de configuración: solo inicio preliminar

Si el idioma seleccionado fue "inglés", el Tester automático de camiones FT555PA/PW permite el uso de 2 estilos de nombre diferentes para los sensores que se probarán:

- "Óptico/termistor"
- "Óptico/termistor"

Los idiomas francés y alemán mostrarán en forma predeterminada un estilo de nombre de sensor "Óptico/Termistor"

En español se mostrará en forma predeterminada un estilo de nombre de sensor "Óptico/Termistor".

Vaya a la sección **Instrucciones de configuración: continuación**

Instrucciones de configuración: operación normal

En la siguiente pantalla, presione y suelte la tecla SETUP para ingresar al modo de configuración.

Pulsa la Tecla
Selecccionar Test
o
Configuracion

Instrucciones de configuración: continuación

Max Optic Comps = #

Presione y suelte el botón GO para cambiar la cantidad máxima de compartimentos entre 6, 8 o 9. En general, en EE. UU. tienen un máximo de 6 señales de compartimentos por cada zócalo y Canadá o las regiones europeas tienen un máximo de 8 o 9. Una vez que se muestra la cantidad correcta de compartimentos máximos, presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a la siguiente pantalla de CONFIGURACIÓN.

Max Optic Comps = 6

GO = Cambio
TEST SELECT = Sig

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Max Termistor Comps =

Presione y suelte el botón GO para cambiar entre 6 y 8 compartimentos máximos. En general, EE. UU. tiene un máximo de 6 señales de compartimentos por cada zócalo y Canadá o las regiones europeas un máximo de 8. Una vez que se muestre el conteo correcto de compartimentos máximos, presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a la siguiente pantalla de CONFIGURACIÓN.

Max Term Comps = 6

GO = Cambio
TEST SELECT = Sig

Autopruueba

Es posible que algunas regiones no tengan la necesidad de probar sistemas de tipo Óptico o Termistor, ya que ninguno se encuentra en esa región. Ejemplo: los remolques en California no tienen zócalos de termistor, por lo que no es necesario realizar la prueba de termistor. En este caso, la prueba óptica estaría habilitada.

Esta pantalla habilitará o deshabilitará las pruebas ópticas/de termistor al realizar un test automático del sistema de sobrecarga del remolque. Esta configuración es solo para el modo de test automático. Las cuatro pruebas están disponibles en la selección de prueba manual.

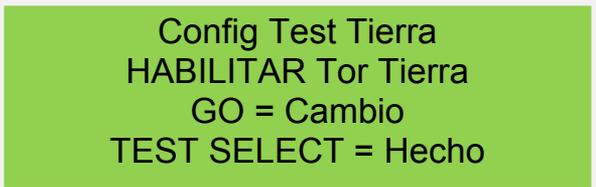
Presione y suelte el botón "GO" para elegir entre "Habilitar AMBOS", "Habilitar óptico" o "Habilitar termistor". Presione y suelte el botón "TEST SELECT" para pasar a la siguiente pantalla.

AutoPrueba Opt/Term
Habilitar AMBOS
GO = Cambio
TEST SELECT = Sig

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Sistema de test automático de continuidad de puesta a tierra

1. Presione y suelte el botón GO para seleccionar Tornillo a tierra o Continuidad. Una vez realizada la selección, presione TEST SELECT para pasar a la siguiente pantalla. Vea el paso 2 para Continuidad o el paso 3 para Tornillo a tierra.

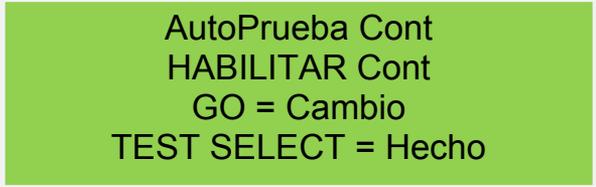


Config Test Tierra
HABILITAR Tor Tierra
GO = Cambio
TEST SELECT = Hecho

2. Continuidad

Si seleccionó Continuidad, se mostrará la siguiente pantalla.

Presione y suelte el botón GO para habilitar o deshabilitar la función de test automático. Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a la pantalla de test automático. Consulte Usar la función de test automático en la página 15



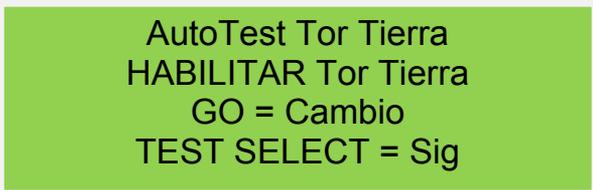
AutoPrueba Cont
HABILITAR Cont
GO = Cambio
TEST SELECT = Hecho

3.

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Tornillo a tierra

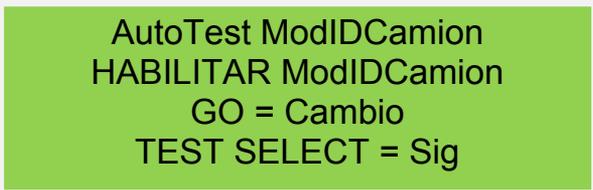
Si seleccionó Tornillo a tierra, se mostrará la siguiente pantalla. Presione y suelte el botón GO para habilitar o deshabilitar la función de test automático. Presione TEST SELECT para pasar a la pantalla de Test automático. Consulte Usar la función de test automático en la página 15



AutoTest Tor Tierra
HABILITAR Tor Tierra
GO = Cambio
TEST SELECT = Sig

Test automático del Módulo de ID del camión

Presione y suelte el botón GO para HABILITAR o DESHABILITAR la prueba del Módulo de ID del camión durante el test automático. Presione y suelte el botón TEST SELECT para salir del modo SETUP y regresar a la pantalla "PULSA LA TECLA/TEST SELECT".



AutoTest ModIDCamion
HABILITAR ModIDCamion
GO = Cambio
TEST SELECT = Sig

-

Seleccionar opciones de prueba

Cuando se encuentre en la pantalla "Pulsa la tecla", cada vez que presione y suelte el botón TEST SELECT, el tester pasará por cada uno de los cinco modos de prueba disponibles:

TEST AUTOMÁTICO

PRUEBA ÓPTICA

PRUEBA DE TERMISTOR

TORNILLO A TIERRA o PRUEBA DE CONTINUIDAD

PRUEBA DEL MÓDULO DE ID DEL CAMIÓN

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Test automático

Esta opción de prueba probará automáticamente todas las opciones de prueba disponibles previamente habilitadas en el procedimiento de configuración anterior, e informará los resultados en una pantalla POSITIVO/FALLIDO.

Paso 1) Conecte el cable de prueba de extensión API

Paso 2) Presione y suelte el botón de ON/OFF para encender el Tester automático de camiones FT555PA/PW. Cuando aparezca la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT una vez para que aparezca la pantalla "Test automático".

Paso 3) Presione y suelte el botón GO para comenzar la prueba. Siga las indicaciones que figuran en la pantalla.

Test Automatico

Pulsa GO para Inicio

Test Automatico
Modo Optico
Conecte Socket OPT
Pulsa GO para Conti

Paso 4) Mueva los tornillos tipo J para que coincidan con la configuración tipo J del zócalo óptico.

Paso 5) Conecte el tester al zócalo óptico.

Paso 6) Presione y suelte el botón GO para comenzar la prueba.

Paso 7) Una vez que se completa la parte óptica de la prueba, desconecte el tester del zócalo óptico.

Paso 8) Mueva los tornillos tipo J para que coincidan con la configuración del zócalo del termistor.

Paso 9) Conecte el tester al zócalo del termistor. Presione y suelte el botón GO para iniciar la prueba de termistor.

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Test Automatico
Modo Termistor
Connecte Socket TERM
Pulsa GO para Conti

El tester realizará automáticamente la prueba de continuidad del tornillo a tierra y/o el pin 9/10, y/o las pruebas del Módulo de ID del camión si estas opciones están activadas y habilitadas en la pantalla de configuración.

Si el tester encuentra una falla durante cualquier parte del test automático, se detendrá y mostrará la falla en la pantalla.

Cuando se complete la prueba, la pantalla mostrará el estado POSITIVO/FALLIDO de cada prueba realizada.

Optico - FALLIDO
Termistor - POSITIVO
TorTierra - POSITIVO
ModuloTIM - POSITIVO

Paso 10) Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a una nueva prueba. Presione y suelte el botón GO para reiniciar la prueba, o presione y suelte el botón ON/OFF para apagar el tester.

Prueba óptica

Probará la señal óptica API de los sensores montados en el remolque o el monitor a bordo e informará un Positivo/Fallido.

AVISO SOBRE EL FUNCIONAMIENTO:

Esta prueba también informará la cantidad de sensores en buen estado SI LOS SENSORES ESTÁN CONECTADOS

DIRECTAMENTE AL ZÓCALO Y NO SE UTILIZA UN MONITOR A BORDO. Si su remolque tiene un monitor a bordo, el tester probará el monitor a bordo como si fuera un solo sensor. El estado del sensor conectado a un monitor a bordo no pasa a través del monitor hacia el zócalo.

Paso 1) Conecte la extensión API o el cable de prueba de extensión J560.

Paso 2) Coloque los tornillos mariposa tipo J en los orificios correctos para que coincidan con el tipo de zócalo que se va a conectar. Preste atención a las marcas "O" y "T" en el cuerpo del conector. Consulte la Figura 2, en la página 4.

Paso 3) Conecte el tester automático de camiones FT555PA/PW al zócalo del remolque.

Paso 4) Presione y suelte el botón ON/OFF para encender el tester automático de camiones FT555PA/PW. Cuando aparezca la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT dos veces para que aparezca la pantalla de prueba óptica.

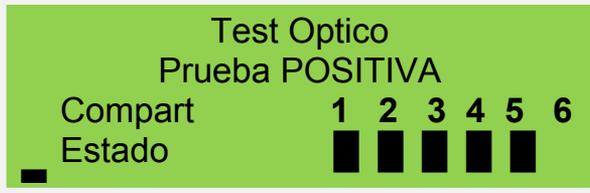
Paso 5) Presione y suelte el botón GO para comenzar la prueba. Cuando se complete la prueba, la pantalla mostrará el estado POSITIVO/FALLIDO y un estado húmedo/seco para cada uno de los compartimentos habilitados durante la configuración. Un cuadrado negro debajo del número indica un sensor seco o un guión debajo del número indica un sensor húmedo o faltante. Si está conectado a un monitor a bordo, SOLO se mostrarán líneas discontinuas y no habrá barras negras.

Paso 6) Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a una nueva prueba. Presione y suelte el botón GO para reiniciar la

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones

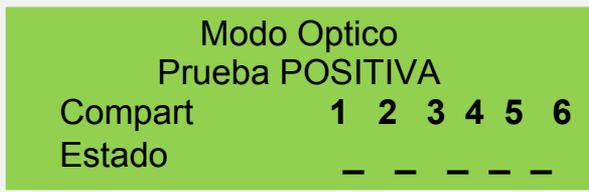
FT555 de FloTech

prueba, o presione y suelte el botón "ON/OFF" para apagar el tester.



Las pantallas de ARRIBA muestran la condición de positivo del óptico cuando se conectan a los sensores. Se mostrará un cuadrado negro para cada sensor seco que esté funcionando. Un guión debajo del número indica un sensor húmedo o faltante.

Las pantallas de ABAJO muestran la condición positivo del óptico cuando se conecta a un monitor a bordo. Cuando se conecta a un monitor a bordo, la condición de positivo del óptico mostrará guiones para el estado del sensor. Los monitores a bordo no tienen una conexión de diagnóstico con el monitor del rack. No pasan la cantidad de sensores en buen estado hacia el monitor en rack.



Prueba de termistor

La señal del termistor API de los sensores montados en el remolque o el monitor a bordo se probará e informará un positivo/fallido.

AVISO SOBRE EL FUNCIONAMIENTO:

Este tester no es compatible con los antiguos sensores analógicos con punta “verde o plateada”. Estos dispositivos requieren el tester FT510.

Paso 1) Conecte el cable de prueba de extensión API

Paso 2) Coloque los tornillos mariposa tipo J en los orificios correctos para que coincidan con el tipo de zócalo que se va a conectar. Preste atención a las marcas "O" y "T" en el cuerpo del conector. Consulte la Figura 2, en la página **¡Error! Marcador no definido.**

Paso 3) Conecte el tester automático de camiones FT555PA/PW al zócalo del remolque.

Paso 4) Presione y suelte el botón ON/OFF para encender el tester automático de camiones FT555PA/PW. Cuando aparece la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT tres veces para que aparezca la pantalla de prueba del termistor.

Paso 5) Presione y suelte el botón "GO" para comenzar la prueba. Cuando se complete la prueba, la pantalla mostrará el estado POSITIVO/FALLIDO y un estado húmedo/seco para cada uno de los compartimentos habilitados durante la configuración. Un cuadrado debajo del número indica un sensor seco o un guión debajo del número indica un sensor húmedo o faltante. Si está conectado a un monitor a bordo, aparecerán líneas discontinuas y ninguna barra negra.

Paso 6) Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a una nueva prueba. Presione y suelte GO para reiniciar la prueba, o presione y suelte el botón ON/OFF para apagar el tester

| | | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|---|
| Modo Termistor | | | | | | |
| Prueba POSITIVA | | | | | | |
| Compart | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Estado | - | - | - | - | - | - |

Prueba de tornillo a tierra

Se probará el tornillo a tierra utilizando la prueba de corriente directa y corriente inversa para confirmar el funcionamiento correcto del diodo dentro del mismo. El tester informará un Positivo/Fallido.

Paso 1) Conecte el cable de prueba de extensión API

Paso 2) Coloque los tornillos mariposa tipo J en los orificios correctos para que coincidan con el tipo de zócalo que se va a conectar. Preste atención a las marcas "O" y "T" en el cuerpo del conector. Consulte la Figura 2, en la página **¡Error! Marcador no definido.**

Paso 3) Conecte el tester automático de camiones FT555PA/PW al zócalo del remolque.

Paso 4) Presione y suelte el botón ON/OFF para encender el tester automático de camiones FT555PA/PW. Cuando aparece la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT cuatro veces para que aparezca la pantalla "Prueba de tornillo a tierra".

Paso 5) Presione y suelte el botón GO para comenzar la prueba. Cuando se complete la prueba, la pantalla mostrará el estado POSITIVO/FALLIDO.

Paso 6) Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a una nueva prueba. Presione y suelte el botón GO para reiniciar la prueba, o presione y suelte el botón ON/OFF para apagar el tester.

Test Tornillo Tierra

Prueba POSITIVA

Prueba de continuidad del pin 9/10

Se probarán los pines 9 y 10 del zócalo API para continuidad y el resultado de la prueba se mostrará en pantalla como POSITIVO o FALLIDO.

Paso 1) Coloque los tornillos mariposa tipo J en los orificios correctos para que coincidan con el tipo de zócalo que se va a conectar. Preste atención a las marcas "O" y "T" en el cuerpo del conector.

Paso 2) Conecte el tester automático de camiones FT555 al zócalo del remolque.

Paso 3) Presione y suelte el botón ON/OFF para encender el tester automático de camiones FT555. Cuando aparezca la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT cuatro veces para que aparezca la pantalla "Prueba de continuidad de puesta a tierra".

Paso 4) Presione y suelte el botón GO para comenzar la prueba. Cuando finalice la prueba, la pantalla informará "POSITIVO" o "FALLIDO".

Paso 5) Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a una nueva prueba. Presione y suelte el botón GO para reiniciar la prueba, o presione y suelte el botón ON/OFF para apagar el tester.

Test Aterrizaje Cont

Prueba POSITIVA

Prueba del módulo de ID del camión

Se probará el módulo de ID del camión y se informará el número de serie de 12 dígitos almacenado dentro del módulo de ID. Si no hay un módulo de ID del camión o la prueba falla, la pantalla mostrará "TIM no encontrado"

Paso 1) Conecte el cable de prueba de extensión API

Paso 2) Coloque los tornillos mariposa tipo J en los orificios correctos para que coincidan con el tipo de zócalo que se va a conectar. Preste atención a las marcas "O" y "T" en el cuerpo del conector. Consulte la Figura 2, en la página **¡Error! Marcador no definido.**

Paso 3) Conecte el tester automático de camiones FT555PA/PW al zócalo del remolque.

Paso 4) Presione y suelte el botón ON/OFF para encender el tester automático de camiones FT555PA/PW. Cuando aparezca la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT cinco veces para que aparezca la pantalla "Prueba del módulo de ID del camión".

Paso 5) Presione y suelte el botón GO para comenzar la prueba. Cuando se complete la prueba, la pantalla informará el número de serie de 12 dígitos o mostrará "TIM no encontrado".

Paso 6) Presione y suelte el botón TEST SELECT para pasar a una nueva prueba. Presione y suelte GO para reiniciar la prueba, o presione y suelte el botón ON/OFF para apagar el tester.

Test ID de Camion

**TIM Detectado
SerNum: 0000013338F6**

Prueba de humedad del sensor óptico Prueba de humedad del termistor

NOTA: LA FUNCIÓN DE PRUEBA DE HUMEDAD ES PARA UTILIZARSE EN SISTEMAS EN FUNCIONAMIENTO. SI EL SISTEMA TIENE UN PROBLEMA, DEBE REPARARSE ANTES DE UTILIZAR LA PRUEBA DE HUMEDAD.

Paso 1) Conecte el cable de prueba de extensión API

Paso 2) Coloque los tornillos mariposa tipo J en los orificios correctos para que coincidan con el tipo de zócalo que se va a conectar. Respete las marcas "O" y "T" en el cuerpo del conector para zócalos de ópticos y termistores, respectivamente. Consulte la Figura 2, en la página **¡Error! Marcador no definido..**

Paso 3) Conecte el tester automático de camiones FT555PA/PW al zócalo del remolque.

Paso 4) Presione y suelte el botón ON/OFF para encender el tester automático de camiones FT555PA/PW. Cuando aparezca la pantalla "Pulsa la tecla", presione y suelte el botón TEST SELECT hasta que aparezca la pantalla "Prueba óptica"/"Óptica" o "Prueba de termistor"/"Prueba de termistor", dependiendo del zócalo al que esté conectado el tester.

Paso 5) Presione y suelte el botón WET TEST para comenzar la prueba de humedad.

Test Humedad Opti
Prueba en Marcha

Sensor SECO

Test Humedad Termist
Prueba en Marcha

Sensor HUMEDO

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

Paso 6) El FT555PA/PW probará repetidamente la presencia de sensores húmedos conectados al zócalo.

Paso 7) Pruebe el compartimento y escuche la cantidad de pitidos correspondientes al número del compartimento que se humedeció. La pantalla también indicará el número de compartimento del sensor húmedo*.

Paso 8) Continúe probando cada compartimento.

Paso 9) Detenga la prueba de humedad presionando y soltando cualquier tecla.

Test Mouillage 5fils
Sondes non Détectées
Vérif. Connexions
Cont = GO Stop=Setup

Test Mouillage 2fils
Sondes non Détectées
Verif. Connexions
Cont = GO Stop=Setup

NOTA: SI EL TESTER NO DETECTA NINGÚN SENSOR O NO ESTÁ CONECTADO, MOSTRARÁ LA PANTALLA ANTERIOR HASTA QUE DETECTE UN SENSOR O SE DETENGA LA PRUEBA.

- * 1. La función de prueba de humedad solo indicará la cantidad correcta de compartimentos húmedos para sistemas sin monitor a bordo.
- 2. Los sistemas que usan un monitor a bordo solo mostrarán el sensor 1 como húmedo cuando cualquier sensor se moje.

Tester para sistema automático de sobrecarga de camiones FT555 de FloTech

PRECAUCIÓN:

El FT555 no está certificado como adecuado para su uso en una ubicación peligrosa Clase I, División 1. Debe evitar su uso en atmósferas explosivas o inflamables.

Solución de problemas:

- a) Si el FT555 no se inicia o apaga durante el uso, verifique el indicador de batería en la pantalla de bienvenida o reemplace las baterías.**
- b) Si el FT555 parece bloquearse, retire las baterías para obligar a la unidad a apagarse. Vuelva a instalar las baterías y comience el procedimiento de prueba. Al quitar las baterías, obligará al FT555 a reiniciarse de nuevo y volver a la pantalla de bienvenida.**

Línea directa de soporte técnico (877) 582-3569

Póngase en contacto con la línea directa de soporte técnico de FloTech para obtener ayuda:

- Solución de problemas de sistemas de sobrecarga.
- Verificación de componentes defectuosos
- Para solicitar un RGA para productos FloTech defectuosos que estén bajo garantía.